



# RAPIDAIR

## ALIMENTACIÓN Y MANIPULACIÓN DE BOBINAS EQUIPO



### SUMINISTRO



### ENDEREZADORAS



### ALIMENTADORES



### CORTADORAS Y C-T-L



### CONTROLES DE BUCLE

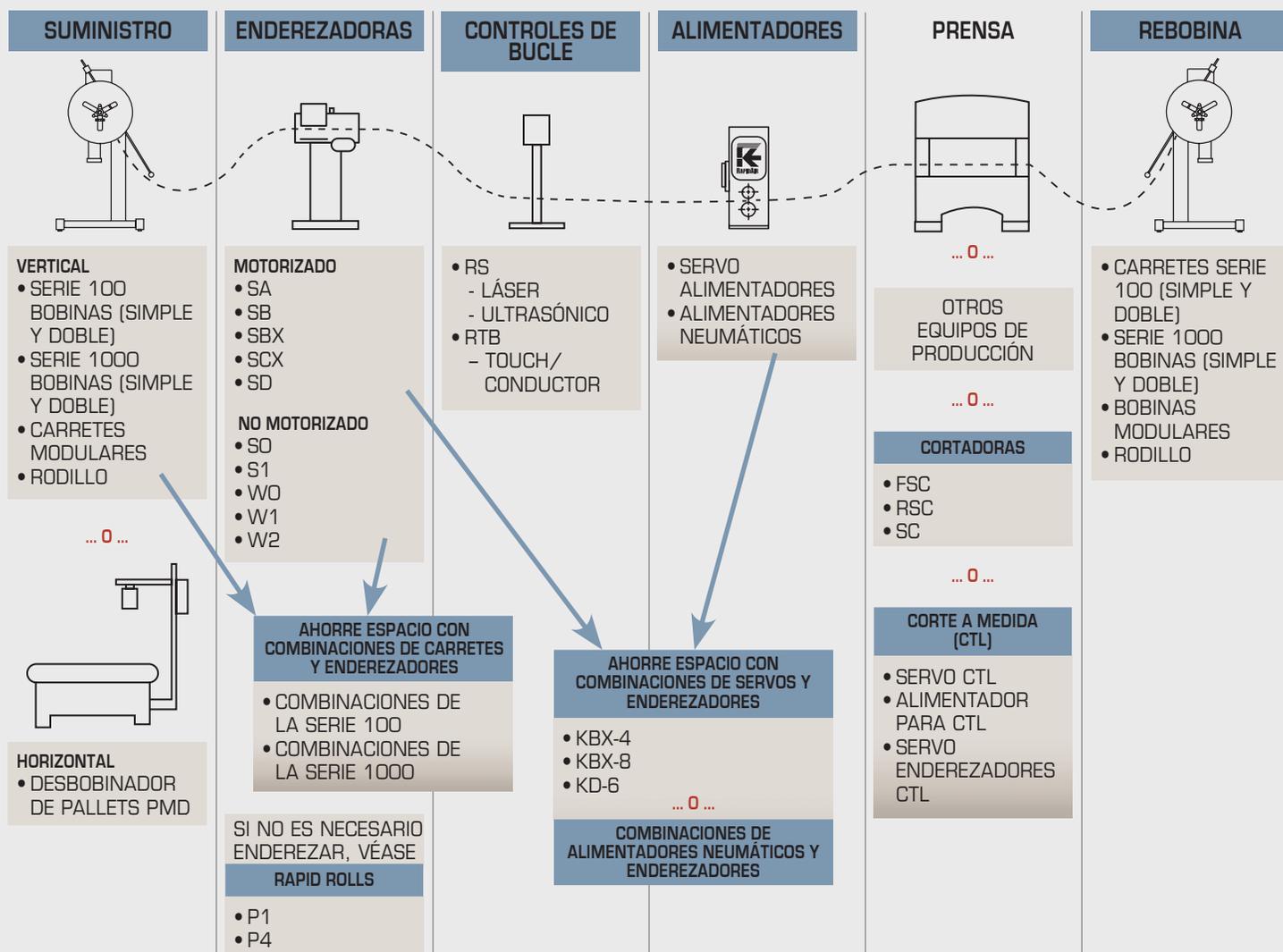


# EQUIPOS DE ALIMENTACIÓN Y MANIPULACIÓN DE BOBINAS

## CONTENIDOS

LÍNEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA..... 2	Bobinas de Material ..... 19 - 21
PRODUCTOS INDIVIDUALES ..... 3	Bobinas de Material Especializadas..... 22 - 23
Alimentadores neumáticos Rapid-Air ..... 4 - 7	Cortadoras..... 24 - 25
Servo Alimentadores..... 8 - 14	Corte a medida..... 26
Enderezadoras ..... 15 - 18	Palets de Bobinas..... 27
	Requerimientos Especiales ..... 28

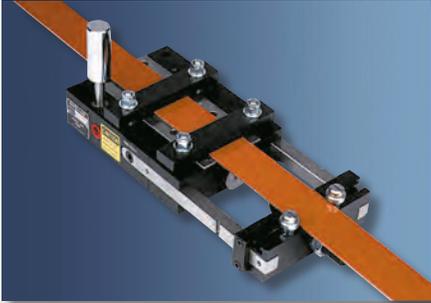
## ■ LÍNEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA



# EQUIPOS DE ALIMENTACIÓN Y MANIPULACIÓN DE BOBINAS

## PRODUCTOS INDIVIDUALES

Fácil de integrar en sus operaciones de estampación existentes.



**ALIMENTADORES NEUMÁTICOS**  
Rapid-Air es el pionero y sigue siendo el líder. La más amplia selección de accesorios y opciones.



**MINISERVOS -**  
Tan económico que puede instalarlo en el troquel y dejarlo.



**SERVO ALIMENTADORES**  
Rediseñados. Las nuevas técnicas de fabricación le ofrecen la línea de servoalimentación de mayor calidad y más económicas de la historia.



**ALIMENTACIONES ESCALONADAS -**  
Produce la mayor cantidad de piezas a partir de la menor cantidad de material.



**ENDEREZADORAS DE MATERIAL-**  
La platina patentada es inigualable para alisar ondulaciones, quitar el juego de bobinas, y fijar la curvatura.



**BOBINAS DE MATERIAL -**  
Flexibilidad, control preciso, máxima fiabilidad. Con o sin motor. Expansión hidráulica y frenos.



**MÁQUINA DESBOBINADORA DE PALÉS -** Deje las bobinas en los palés y reduzca la manipulación. Suministro preciso para alta velocidad y gran volumen.



**CORTADORAS -**  
Brazo pivotante para material redondo o plano. Oscilante cuchilla para material plano.



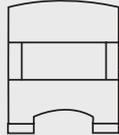
**BOBINAS GIRATORIAS DOBLES -** Para la manipulación de carretes pesados. El cambio rápido minimiza el tiempo de inactividad.



**TRANSPORTADORES -**  
Transporta chatarra o piezas de forma rápida y económica. Compacto, bajo perfil bajo el troquel.

# ALIMENTADORES NEUMÁTICOS

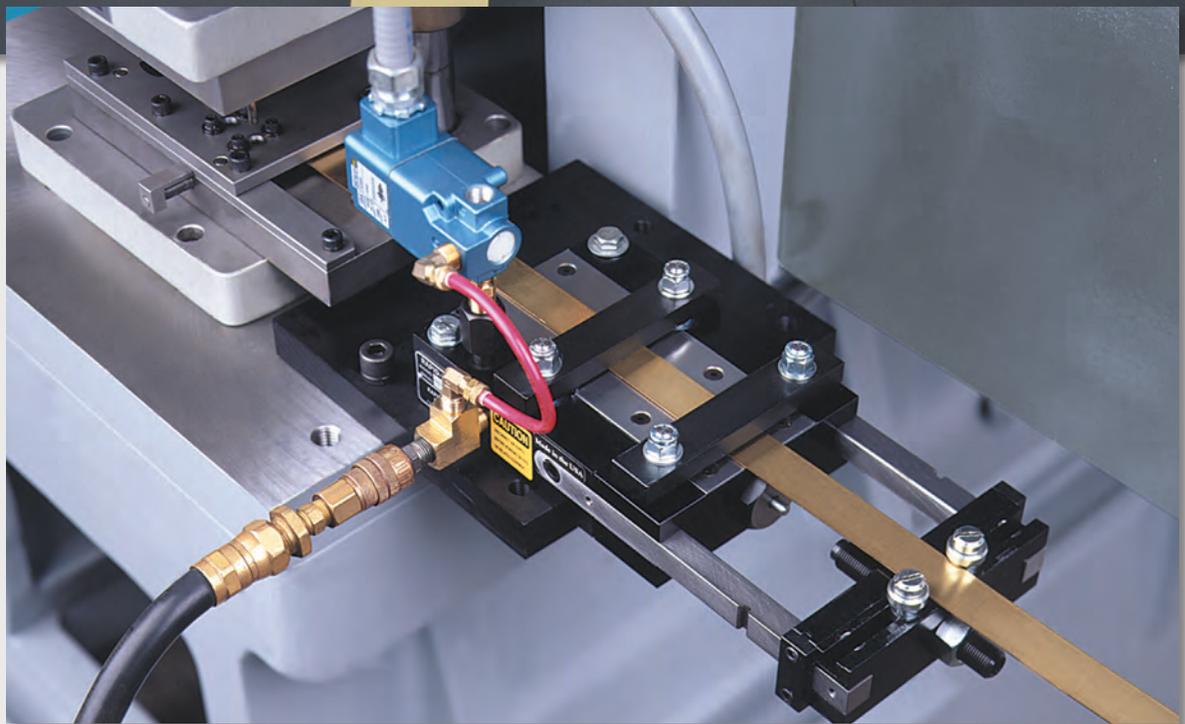
Prensa o Máquina  
de Producción

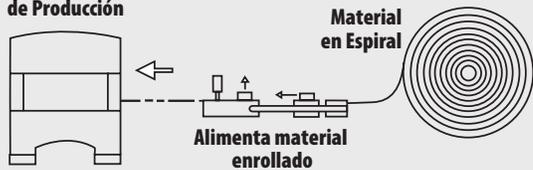


Material  
en Espiral



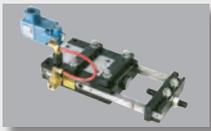
Alimenta material  
enrollado





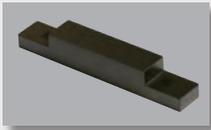
## ACCESORIOS Y OPCIONES

Numerosas opciones y accesorios disponibles para alimentar diversas aplicaciones, como metal, alambre, plástico, tela, material plano, material enrollado, extrusiones, etc.



### VÁLVULA ELÉCTRICA DE ACCIONAMIENTO

Una alternativa a la válvula de accionamiento estándar suministrada con cada alimentación. Válvula eléctrica de 2 vías, normalmente abierta, 115 vac/60Hz un tamaño para alimentadores de las series A y B, otro para las alimentadores de las series C, D, F, H, J y W, y otro con escape rápido para las series L, P, FX y LX.



### MATERIAL A MEDIDA Y PINZAS DE ALIMENTACIÓN

Para procesar configuraciones de materiales especiales, como extruidos, blandos o de superficies delicadas y flexibles. Entre los materiales de inserción de abrazadera disponibles se incluye uretano, delrin y nilón.



### PLACAS DE DESGASTE ESPECIALES

Las placas de desgaste reemplazables pueden ranurarse para adaptarse a formas y tamaños especiales.



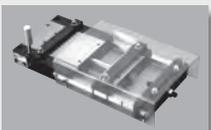
### GUÍAS ANTIDEFORMACIÓN

Guías especialmente diseñadas para evitar el pando de material o de alambre muy fino que se alimenta a altas velocidades o en progresiones largas.



### ALIMENTACIÓN POR CORREA

Permite alimentar con precisión materiales muy delicados y blandos, como metales, teflón y otras cintas, tiras de aluminio, telas, papel, película fotográfica y materiales para juntas. El material (incluso armazones) se coloca entre dos correas sin fin para introducirlo o sacarlo de una prensa u otras máquinas. **Sólo modelos A y C.**



### PROTECCIONES DE SEGURIDAD

Una protección de seguridad de plástico transparente de alta resistencia protege el mecanismo en movimiento. Para aplicaciones en las que los requisitos de seguridad incluyen la protección de la máquina.



### ABRAZADERA PARA MATERIAL CON DESENGANCHE PILOTO

Para la mayoría de las aplicaciones se recomienda la abrazadera de resorte para material, opcional con todos los alimentadores Rapid-Air. Para requisitos poco habituales, está disponible la abrazadera para material con desenganche piloto. Una señal eléctrica activa la abrazadera con desenganche piloto de modo que se levante totalmente para permitir que el material se mueva libremente a fin de posicionarlo cuando se utilizan pilotos. Solenoide no incluido. Solicitar por separado a Rapid-Air.

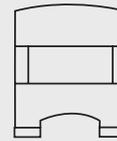
MODELO	ANCHO MÁX	MAX LONGITUD DE GOLPE	ESPESOR DEL MATERIAL**	VELOCIDAD (CYC/MIN) ***	CAPACIDAD DE TIRO ****	PESO NETO (LB)
A2 (W)	1-1/2" (38.1 mm)	2" (50 mm)	.002" a .040" (.051 a 1.02 mm)	260	20 lb (9.1 kg)	6.4
A4 (W)		4" (101 mm)		200		8.6
A6 (W)		6" (152 mm)		160		10.8
B2 (W)	2-1/2" (63.5 mm)	2" (50 mm)	.002" a .040" (.051 a 1.02 mm)	230	20 lb (9.1 kg)	9.1
B4 (W)		4" (101 mm)		175		12
C3	3" (76.2 mm)	3" (76 mm)	.003" a .075" (.076 a 1.91 mm)	195	45 lb (20.5 kg)	15.6
C6		6" (152 mm)		140		18.5
C12		12" (305 mm)		85		24.3
D3	4" (101.6 mm)	3" (76 mm)	.003" a .075" (.076 a 1.91 mm)	175	45 lb (20.5 kg)	17.9
D6		6" (152 mm)		135		22.5
W6	2" (50.8 mm)	6" (152 mm)	.003" a .090" (.076 a 2.29 mm)	140	100 lb (45.5 kg)	22.4
W12		12" (305 mm)		85		28.4
W20		20" (508 mm)		50		34.4
F4	6" (152 mm)	4" (101 mm)	.004" a .075" (.1 a 1.91 mm)	160	100 lb (45.5 kg)	34
F6		6" (152 mm)		130		38
F12		12" (305 mm)		70		51
F20		20" (508 mm)		35		67
H4	8" (203 mm)	4" (101 mm)	.004" a .075" (.1 a 1.91 mm)	160	100 lb (45.5 kg)	40.5
H8		8" (203 mm)		105		51
FX6	6" (152 mm)	6" (152 mm)	.005" a .150" (.13 a 3.81 mm)	105	145 lb (66 kg)	78
FX12		12" (305 mm)		60		91
L6	12" (305 mm)	6" (152 mm)	.005" a .090" (.13 a 2.29 mm)	105	145 lb (66 kg)	110
L12		12" (305 mm)		60		140
P6	16" (406 mm)	6" (152 mm)	.005" a .075" (.13 a 1.91 mm)	105	145 lb (66 kg)	120
P12		12" (305 mm)		60		150
LX12	12" (305 mm)	12" (305 mm)	.005" a .125" (.13 a 3.18 mm)	50	250 lbs (114 kg)	150

\* Se recomienda una válvula eléctrica de accionamiento para alimentadores que tenga un largo de golpe superior a 203 mm (8"). Añada "E" al número de modelo.

\*\* Se pueden usar materiales más delgados o golpes largos con materiales delgados mediante las guías antideformación. La capacidad máxima de espesor aumenta en el mismo porcentaje en que disminuye el ancho del material (hasta un máximo del 150 %).

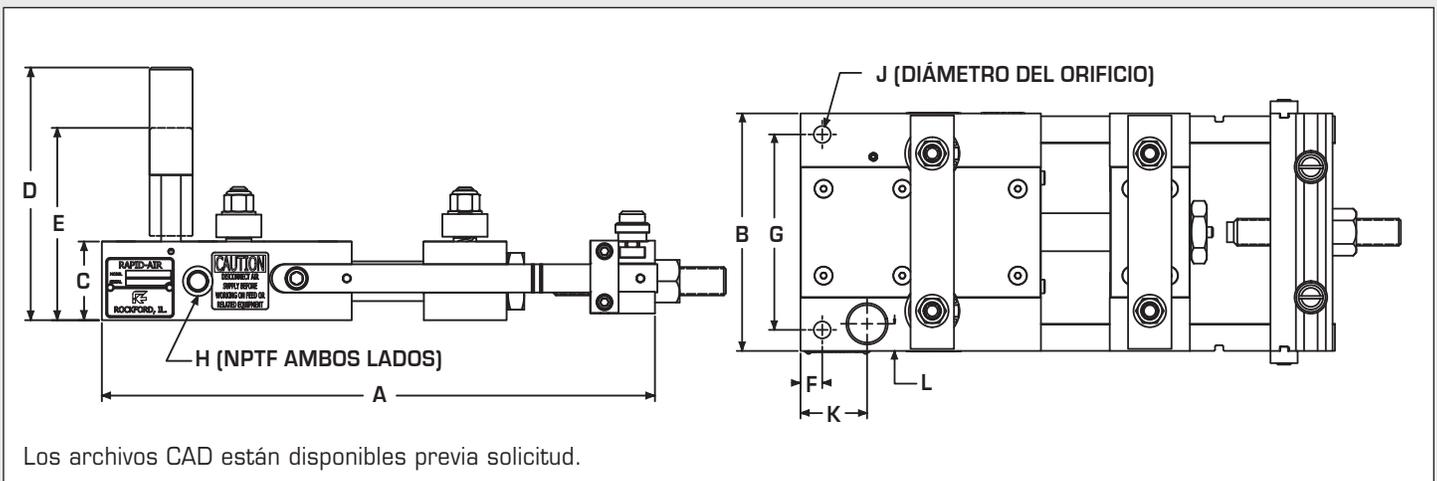
\*\*\* Aproximadamente al largo de golpe máximo. Los materiales pesados requieren velocidades más lentas.

\*\*\*\* A 100 psi (6.9 bar). Incluye tolerancia para la fricción normal de las piezas en movimiento.



## ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
A2 (W)	8.69" (220 mm)	3.22" (81 mm)	1.24" (31 mm)	3-1/2" (88 mm)	2.69" (68 mm)	3/8" (9 mm)	2.62" (66 mm)	1/8" (3 mm)	0.33" (8 mm)	1.31" (33 mm)	1/2" (12 mm)
A4 (W)	12.69" (322 mm)										
A6 (W)	16.69" (423 mm)										
B2 (W)	8.69" (220 mm)	4.22" (107 mm)	1.24" (31 mm)	3-1/2" (88 mm)	2.69" (68 mm)	3/8" (9 mm)	3.62" (91 mm)	1/8" (3 mm)	0.33" (8 mm)	1.31" (33 mm)	1/2" (12 mm)
B4 (W)	12.69" (322 mm)										
C3	12.25" (311 mm)	5-1/2" (139 mm)	1.73" (43 mm)	5-1/2" (139 mm)	4.12" (104 mm)	1/2" (12 mm)	4-1/2" (114 mm)	1/4" (6 mm)	0.39" (9 mm)	1.53" (38 mm)	5/8" (15 mm)
C6	18.25" (463 mm)										
C12	30.25" (768 mm)										
D3	12.25" (311 mm)	6-1/2" (165 mm)	1.73" (43 mm)	5-1/2" (139 mm)	4.12" (104 mm)	1/2" (12 mm)	5-1/2" (139 mm)	1/4" (6 mm)	0.39" (9 mm)	1.53" (38 mm)	5/8" (15 mm)
D6	18.25" (463 mm)										
W6	19.94" (506 mm)	5" (127 mm)	1.98" (50 mm)	5-3/4" (146 mm)	4.31" (109 mm)	0.69" (17 mm)	4-1/4" (107 mm)	1/4" (6 mm)	.53" (13 mm)	2.62" (66 mm)	9/16" (14 mm)
W12	31.94" (811 mm)										
W20	47.94" (1,217 mm)										
F4	15.62" (396 mm)	9-1/4" (234 mm)	1.98" (50 mm)	5-3/4" (146 mm)	4.31" (109 mm)	.62" (15 mm)	7-1/2" (190 mm)	1/4" (6 mm)	.66" (16 mm)	2.16" (54 mm)	9/16" (14 mm)
F6	19.62" (498 mm)										
F12	31.62" (803 mm)										
F20	47.62" (1,209 mm)										
H4	15.62" (396 mm)	11-1/4" (285 mm)	1.98" (50 mm)	5-3/4" (146 mm)	4.31" (109 mm)	.62" (15 mm)	9-1/2" (241 mm)	1/4" (6 mm)	.66" (16 mm)	2.16" (54 mm)	9/16" (14 mm)
H8	23.62" (599 mm)										
FX6	23.38" (593 mm)	10" (254 mm)	2.48" (62 mm)	7-3/8" (187 mm)	5-3/8" (136 mm)	.62" (15 mm)	8" (203 mm)	1/2" (12 mm)	.66" (16 mm)	3.84" (97 mm)	7/8" (22 mm)
FX12	35.38" (898 mm)										
L6	23.38" (593 mm)	16-1/2" (419 mm)	2.48" (62 mm)	7-3/8" (187 mm)	5-3/8" (136 mm)	1" (25 mm)	14" (355 mm)	1/2" (12 mm)	.66" (16 mm)	3.84" (97 mm)	1.53" (38 mm)
L12	35.38" (898 mm)										
P6	23.38" (593 mm)	20.48" (520 mm)	2.48" (62 mm)	7-3/8" (187 mm)	5-3/8" (136 mm)	1" (25 mm)	18" (457 mm)	1/2" (12 mm)	.66" (16 mm)	3.84" (97 mm)	1.53" (38 mm)
P12	35.38" (898 mm)										
LX12	35.38" (898 mm)	18" (457 mm)	2.98" (75 mm)	7-7/8" (200 mm)	6" (152 mm)	1" (25 mm)	14" (355 mm)	1/2" (12 mm)	.66" (16 mm)	3.59" (91 mm)	2.24" (56 mm)

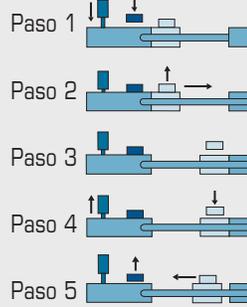




## SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA ALIMENTACIÓN DE AIRE

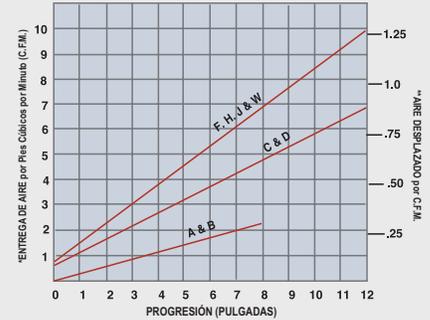
PASO	Posición de la Válvula de Accionamiento	Posición de la Abrazadera de Material	Posición de la Abrazadera de Alimentación	Posición de la placa de Deslizamiento
1	Inicia abajo	Cierra	Cerrado *	Adelante
2	Abajo	Cerrado	Abre	Comienza a replegarse
3	Abajo	Cerrado	Abre	se retra
4	Arranca	Cerrado *	Cierra	se retra
5	Arriba	Abre	Cerrado	Alimentación

\* Temporalmente



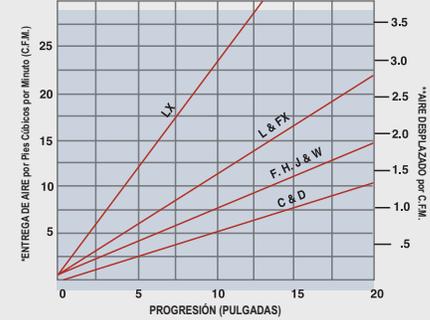
## CONSUMO DE AIRE Y VELOCIDAD POR MODELO

### CONSUMO DEL ALIMENTADOR



\*AIRE LIBRE A 100 PSI - 100 CICLOS/MIN  
\*\*DESPLAZAMIENTO DE ALIMENTACIÓN, C.F.M. - 100 CICLOS A PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO

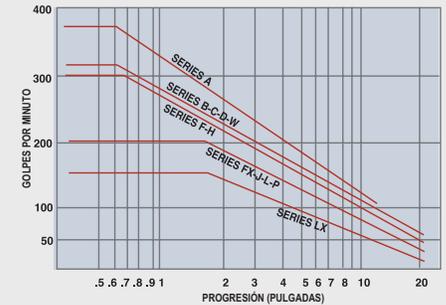
### CONSUMO DEL ALIMENTADOR



\*AIRE LIBRE A 100 PSI - 100 CICLOS/MIN  
\*\*DESPLAZAMIENTO DE ALIMENTACIÓN, C.F.M. - 100 CICLOS A PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO

### VELOCIDAD CONTRA PROGRESIÓN

El siguiente gráfico indica las velocidades máximas recomendadas que se prevén para diversas progresiones en cada serie de alimentador (utilizando un espesor promedio de material para cada serie). La alimentación de un material más pesado reduciría en consecuencia el límite de velocidad máxima.



## TRANSPORTADORES MODELO TC3 Y TW6

- Transporta chatarra o piezas de forma rápida y económica.
- La acción de la bandeja desplaza las piezas con mayor rapidez.
- Elimina los costosos transportadores y la sustitución de cintas.
- Perfil bajo y compacto para un mejor espacio libre.
- Se monta fácilmente. Perfecto para espacios reducidos.
- Piezas de desgaste de larga duración y bajo coste.
- Bajo mantenimiento.
- Diseño y construcción de precisión con la misma

fiabilidad robusta que nuestros Alimentadores Neumáticos Rapid-Air.

- Rango de presión de aire de 20 a 80 psi (1.4 a 5.5 bar). Tornillo de ajuste de velocidad de fácil acceso para un ajuste fino.
- Mueve 10 lb fácilmente. (4.5kg) a 40 psi (2.8 bar) de presión de aire.
- Acepta presiones más altas para cargas más pesadas.
- Bandejas de lanzadera especiales, superficies de bandejas y accesorios disponibles.
- Transportar piezas a alta temperatura.

Modelo	Carga Capacidad	Recom. Velocidad SPM (adj)	Velocidad de Alimentación (por minuto)	Rango de Presión del Aire
TC3	10 lbs (4.5kg)	175	300" (7.6m)	20-80 psi (1.4 - 5.5 bar)
TW6	20 lbs (9.0kg)		350" (8.9m)	

# SERVO ALIMENTADORES

Prensa o Máquina  
de Producción



■ MS, 100D, 100T, 200T, 200TX, 400T, WS500, STF  
PARA UNA PRODUCCIÓN RÁPIDA, PRECISA Y REPETIBLE.

SERIE MS - MS8, MS4, & MS2



Prensa o Máquina de Producción



## MODELO SELECCIÓN

### CÓMO SELECCIONAR EL MODELO DE SERVO ALIMENTADOR RAPID-AIR ADECUADO PARA USTED.

Las principales consideraciones a la hora de seleccionar un servoalimentador deben ser el grosor del material, la anchura y la velocidad de la prensa.

## SERVO CONTROL

- 100 Almacenamiento de trabajos (los 25 primeros son multisequencia)
- Control Basculante

LOS ACCESORIOS INCLUYEN:

- Interfaz de Alimentación en Serie
- Ampliación de la Producción de GAG
- Control colgante
- Programa de carreras múltiples



MODELO DE SERVO	ANCHO MÁX	GROSOR MÁXIMO	RODILLO MÁX APERTURA	TIPO DE RODILLO ESTÁNDAR	ENTRADA CA REQUERIDO
MS2	2" (51 mm)	.04" (1.02 mm)	.060" (1.52 mm)	Endurecido y rectificado	115V 1 ph 60 Hz (Hummer es 230V)
MS4	4" (102 mm)				
MS8	8" (203 mm)				
La serie MS también está disponible en versiones Hummer (alta velocidad) y Smart (control mejorado)					
106D	6" (152 mm)	.085" (2.15 mm)	.150" (3.81 mm)	Endurecido y rectificado	115V 1 ph 60 Hz
112D	12" (305 mm)	.060" (1.52 mm)			
118D	18" (457 mm)	.045" (1.14 mm)			
106T	6" (152 mm)	.105" (2.66 mm)	.150" (3.81 mm)	Endurecido y rectificado	230V 3 ph 60 Hz
112T	12" (305 mm)	.080" (2.03 mm)			
118T	18" (457 mm)	.065" (1.65 mm)			
208T	8" (203 mm)	.105" (2.66 mm)	.180" (4.57 mm)	Endurecido y rectificado	230V 3 ph 60 Hz
212T	12" (305 mm)	.095" (2.41 mm)			
218T	18" (457 mm)	.085" (2.15 mm)			
224T	24" (610 mm)	.075" (1.91 mm)			
208TX	8" (203 mm)	.125" (3.18 mm)	.180" (4.57 mm)	Endurecido y rectificado	230V 3 ph 60 Hz
212TX	12" (305 mm)	.125" (3.18 mm)			
218TX	18" (457 mm)	.100" (2.54 mm)			
224TX	24" (610 mm)	.100" (2.54 mm)			
412T	12" (304 mm)	.1875" (4.76 mm)	.250" (6.35 mm)	Endurecido y rectificado	480V 3 ph 60 Hz

## CONTROLES Y PROGRAMACIÓN PERSONALIZADOS DISPONIBLES

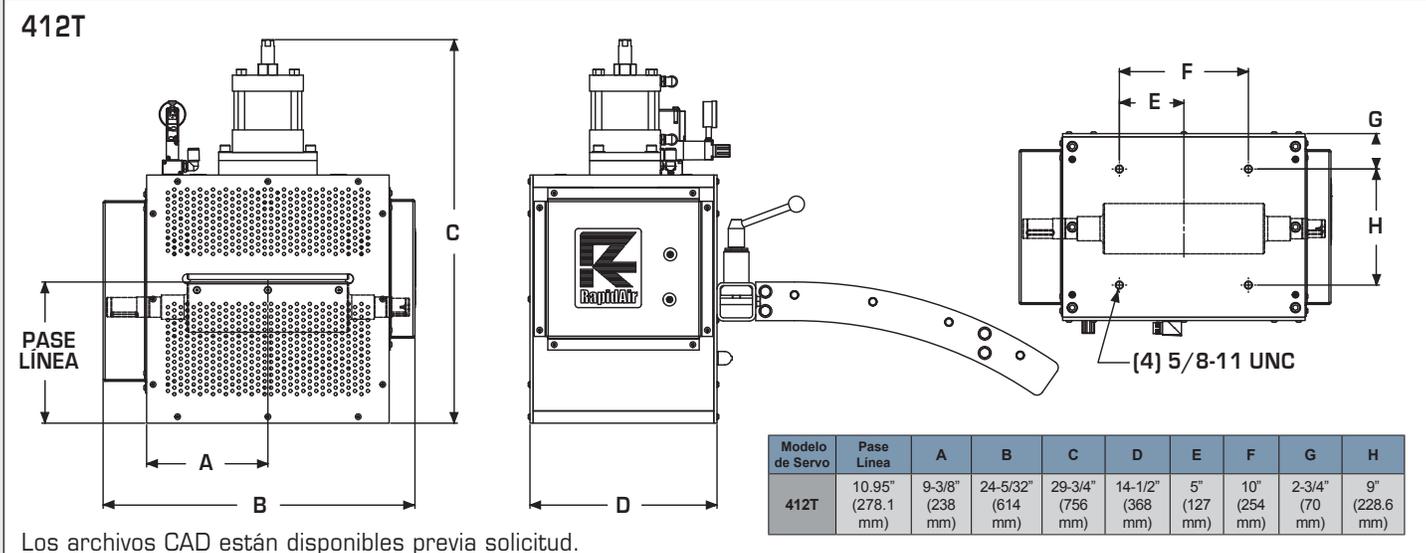
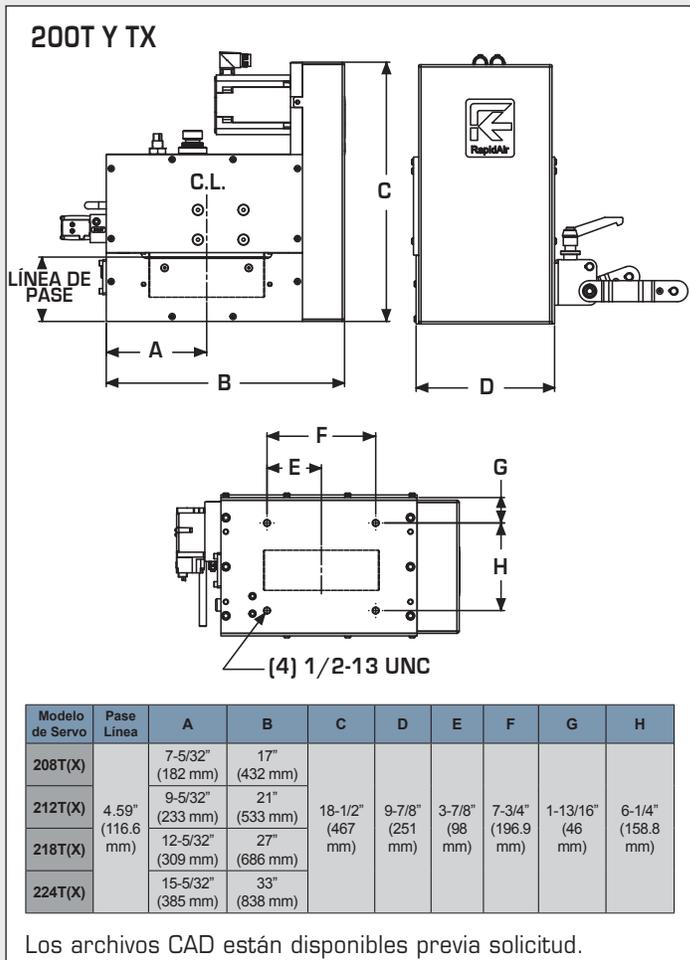
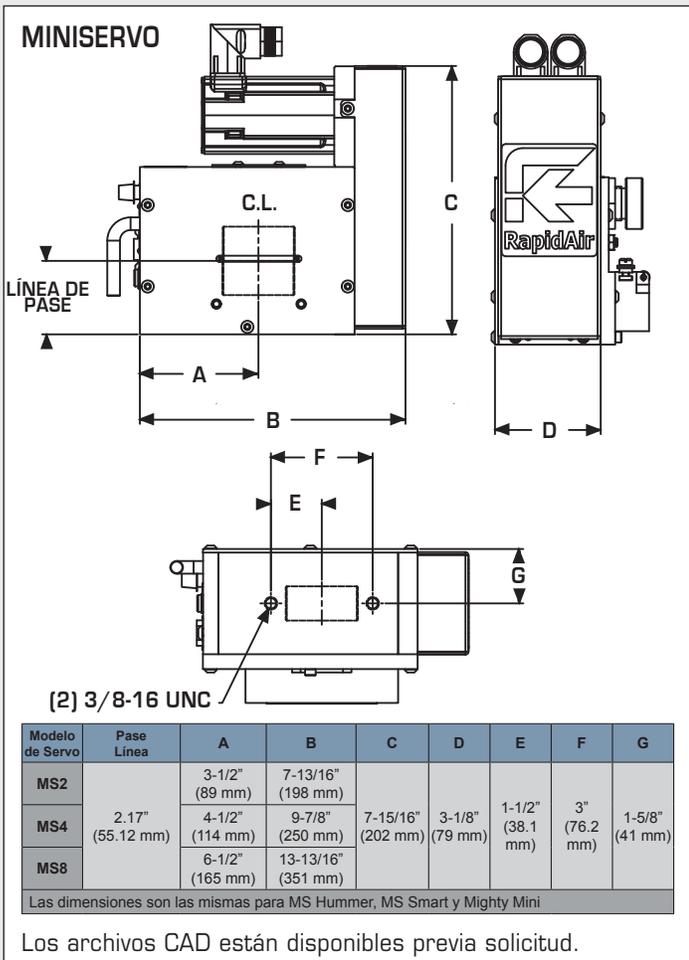


# SERVO ALIMENTADORES

Prensa o Máquina de Producción



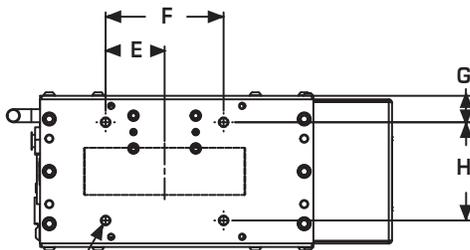
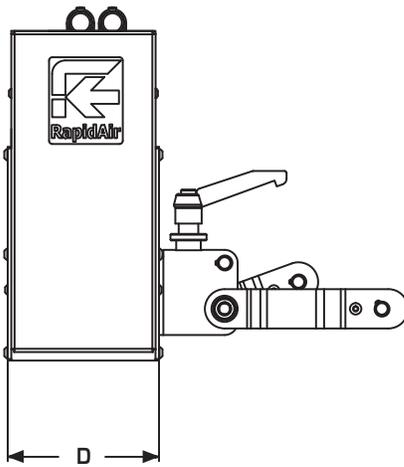
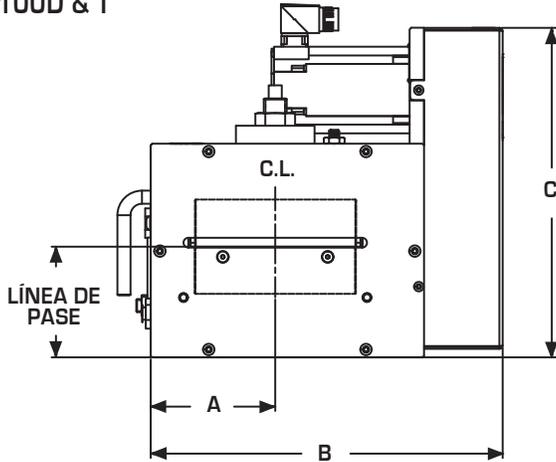
## DIMENSIONES





## DIMENSIONES

100D & T

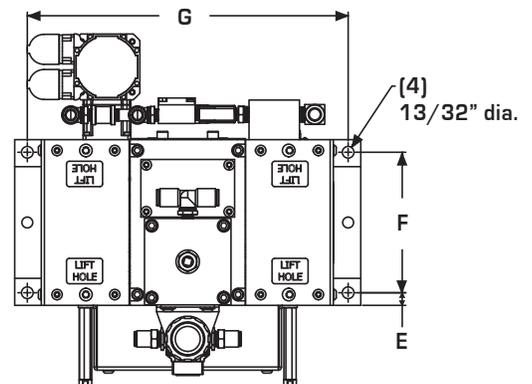
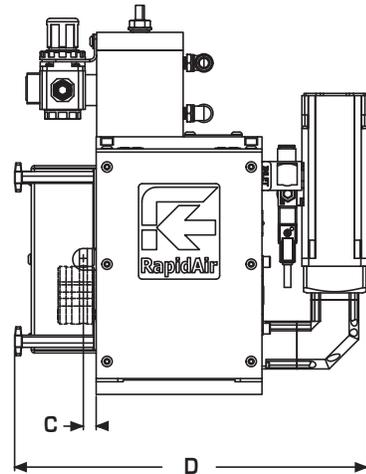
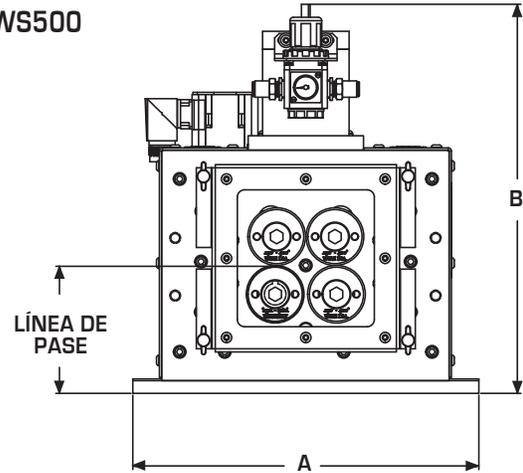


(4) 3/8-16 UNC

Modelo de Servo	Pase Línea	A	B	C	D	E	F	G	H
106D(T)	4.22" (107.2 mm)	4-3/4" (121 mm)	13-7/16" (341 mm)	12-9/16" (319 mm)	5-3/4" (146 mm)	2-1/4" (57 mm)	4-1/2" (114.3 mm)	1" (25.4 mm)	3-3/4" (95.3 mm)
112D(T)		7-3/4" (197 mm)	19-7/16" (494 mm)						
118D(T)		10-3/4" (273 mm)	25-7/16" (646 mm)						

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.

WS500



Modelo de Servo	Pase Línea	A	B	C	D	E	F	G
WS500	4.41" (112 mm)	12" (305 mm)	13-1/2" (343 mm)	.45" (11.4 mm)	12-1/4" (311 mm)	7/16" (11.1 mm)	4-7/8" (124 mm)	11-1/8" (282.6 mm)

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.

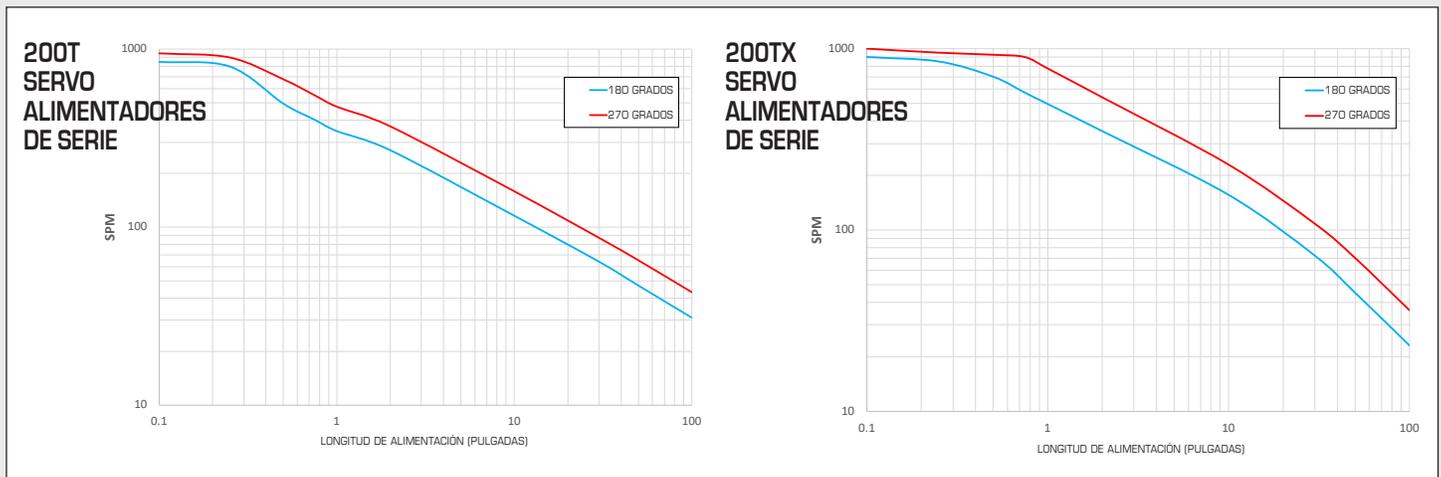
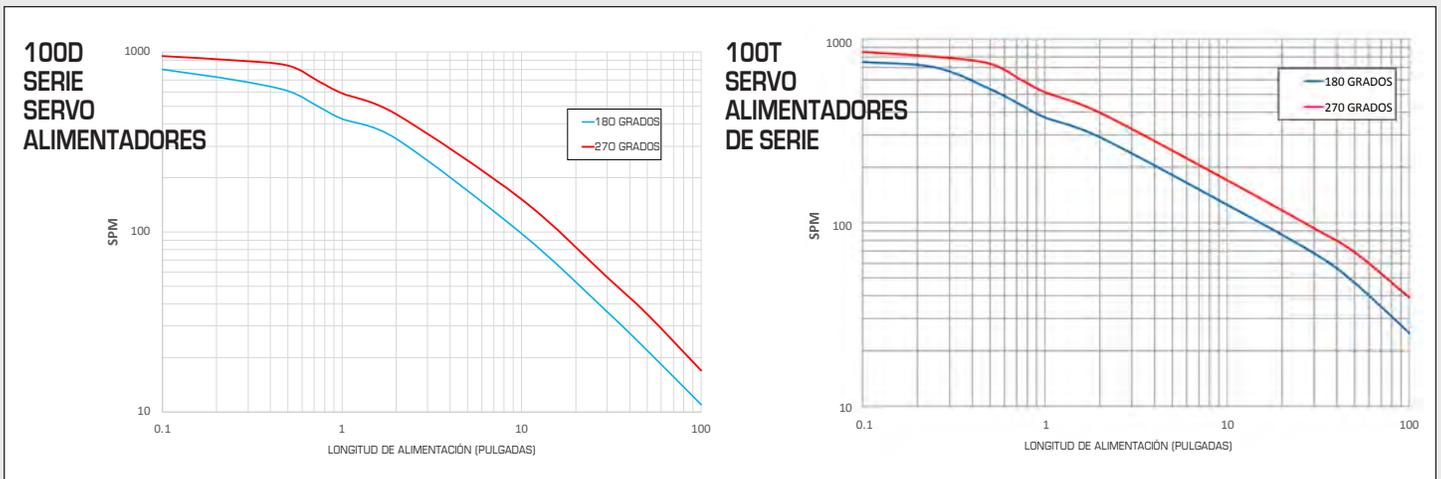
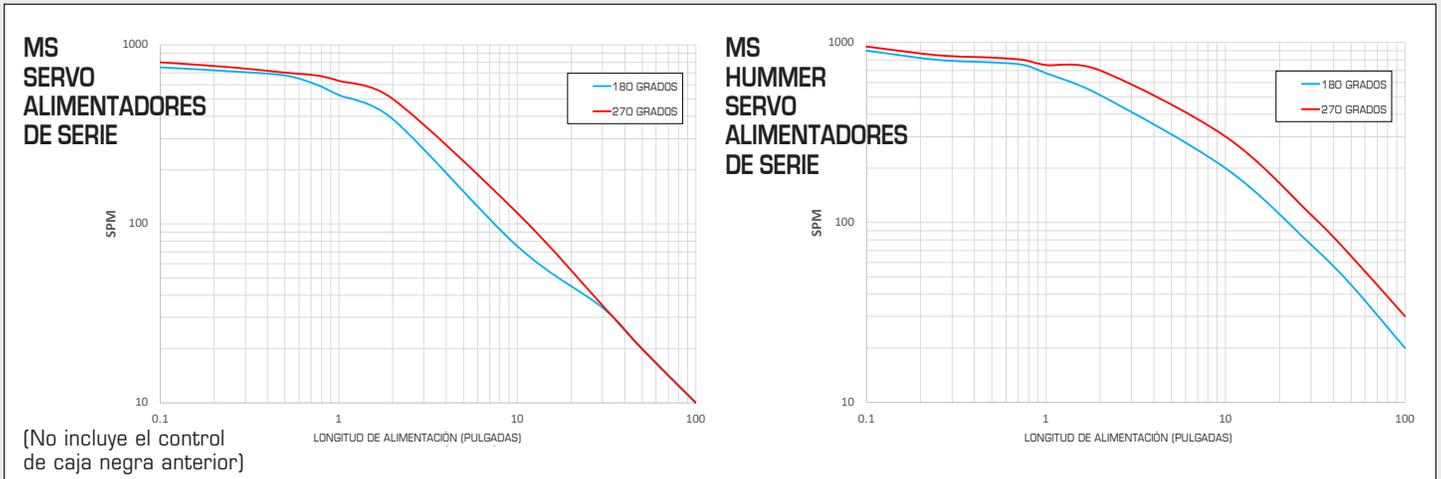
# SERVO ALIMENTADORES

Prensa o Máquina de Producción



## DATOS DE RENDIMIENTO

CAPACIDAD MÁXIMA TEÓRICA DE SPM EN FUNCIÓN DE LA LONGITUD DE AVANCE PARA UNA VENTANA DE ALIMENTACIÓN DETERMINADA POR SISTEMA (SIN DESENGANCHE DE PILOTO). SE TRATA DE UNA TRACCIÓN LIMITADA Y SÓLO SIRVE DE ORIENTACIÓN. CONTACTE CON VENTAS O INGENIERÍA PARA OTRAS VENTANAS DE ALIMENTACIÓN

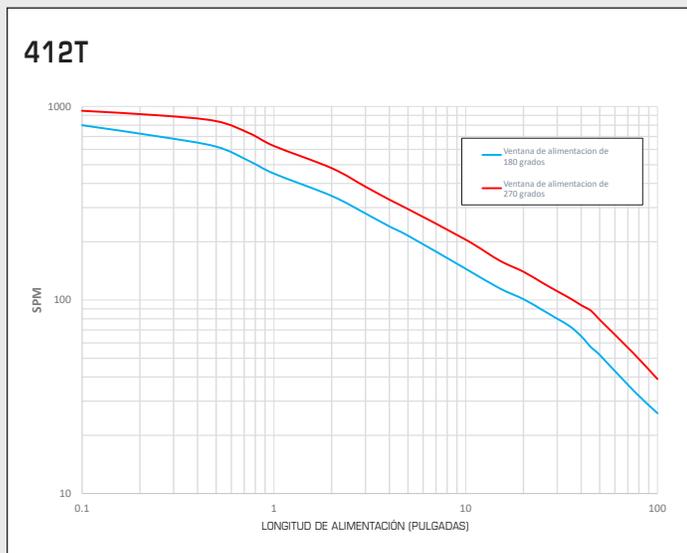
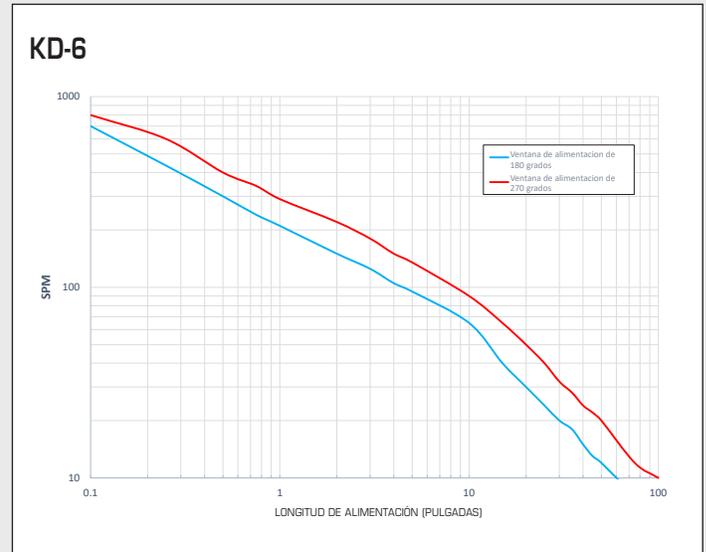
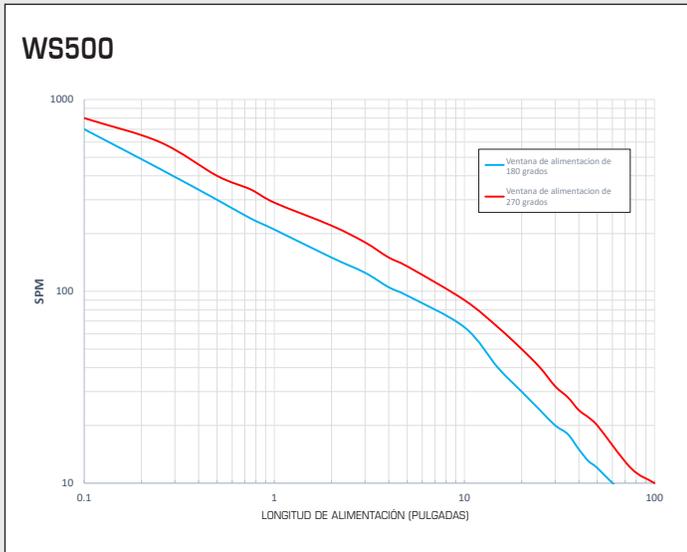


Prensa o Máquina de Producción



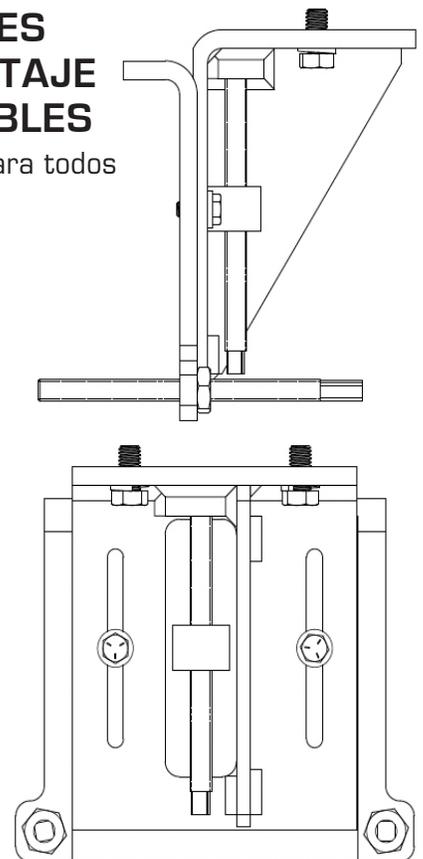
## DATOS DE RENDIMIENTO

CAPACIDAD MÁXIMA TEÓRICA DE SPM EN FUNCIÓN DE LA LONGITUD DE AVANCE PARA UNA VENTANA DE ALIMENTACIÓN DETERMINADA POR SISTEMA (SIN DESENGANCHE DE PILOTO). SE TRATA DE UNA TRACCIÓN LIMITADA Y SÓLO SIRVE DE ORIENTACIÓN. CONTACTE CON VENTAS O INGENIERÍA PARA OTRAS VENTANAS DE ALIMENTACIÓN



## SOPORTES DE MONTAJE AJUSTABLES

Disponibles para todos los modelos.



Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.

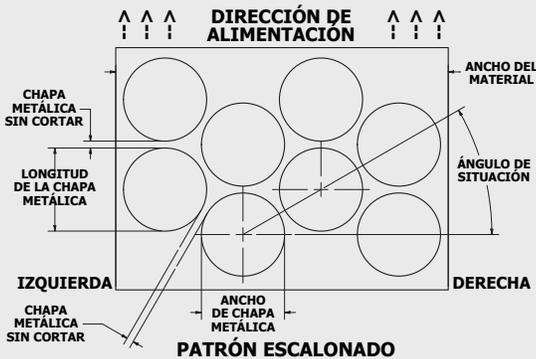
# SERVO ALIMENTADORES



## LA ALIMENTACIÓN ESCALONADA CON SERVOMOTOR DE LA SERIE STF6

PRODUCE LA MAYOR CANTIDAD DE PIEZAS CON LA MENOR CANTIDAD DE MATERIAL

La alimentación escalonada con servomotor de la serie STF de Rapid-Air maximiza el uso del material mediante preprogramación del patrón óptimo para reducir el desperdicio de material de los carretes. Mejora incluso el troquel más sencillo alimentándolo en diagonal, de lado a lado o en cualquier patrón.

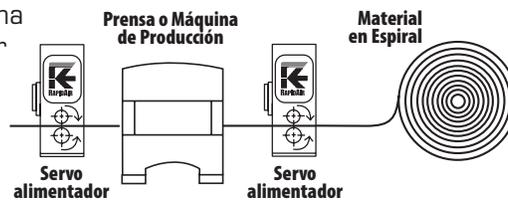


MODELO DE SERVO	ANCHO MÁX	GROSOR MÁXIMO	MOVIMIENTO LATERAL	TIPO DE RODILLO ESTÁNDAR	ENTRADA CA REQUERIDO
STF6	6" (152 mm)	.105" (2.15 mm)	0" a 6" (0-152 mm)	Granallado Endurecido y rectificado	230V, 1 ph, 60 Hz

## SERVO ALIMENTADORES EN TÁNDEM

IDEAL PARA ALIMENTAR MATERIALES FINOS O MUY FLEXIBLES

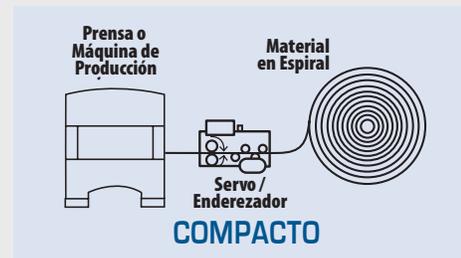
Recomendado cuando se alimenta material fino o muy flexible en un troquel. Dos avances sincronizados evitan el pandeo manteniendo la tensión en el material mediante un programa especial. El Servo Alimentador Primario es situado a la entrada del troquel y el Servoalimentador Secundario en la salida.



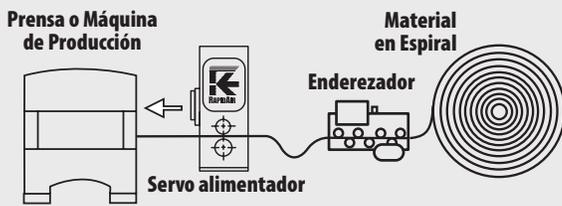
## COMBINACIÓN DE SERVO ALIMENTADOR Y ENDEREZADOR

AHORRE ESPACIO DE PISO Y ECONOMICE

\*Desenganche Piloto no está disponible en Servo Enderezadoras.



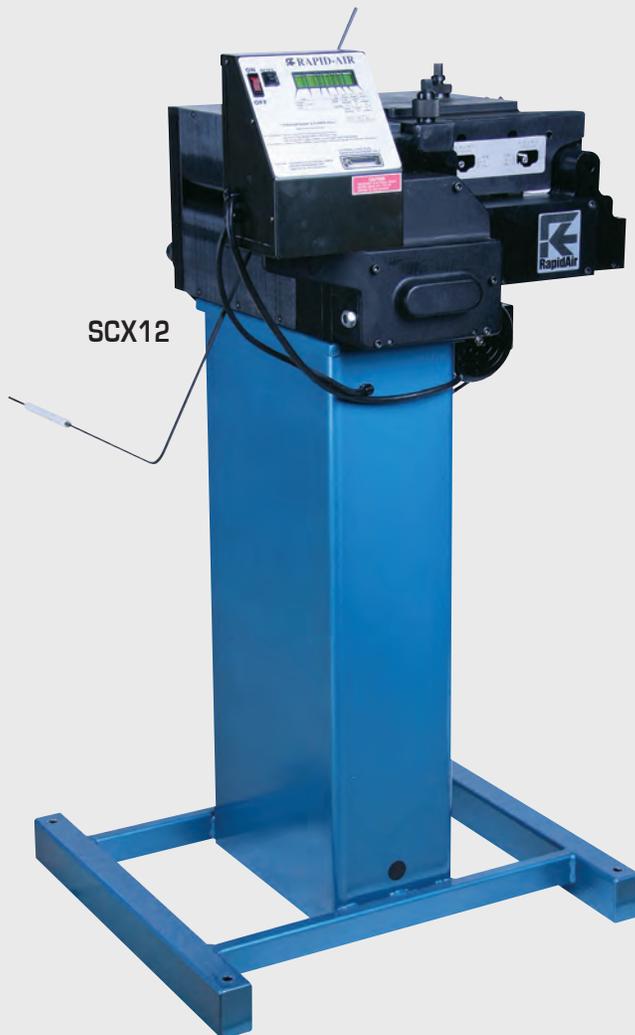
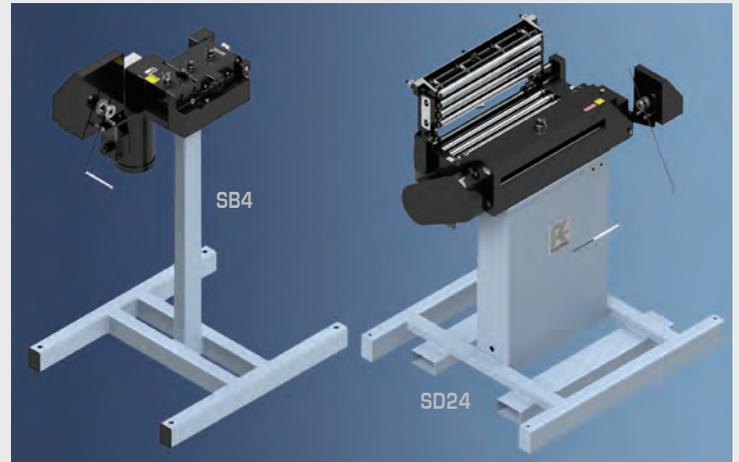
MODELO DE SERVO ENDEREZADOR	ANCHO MÁX	RANGO DE ENDEREZAMIENTO	TIPO DE RODILLO ESTÁNDAR	ENTRADA AC REQUERIDA
KBX-4	4" (102 mm)	.004" a .080" (.10 a 2.03 mm)	Endurecido y rectificado	230V, 1 ph, 60 Hz
KBX-8	8" (203 mm)	.004" a .070" (.10 a 1.78 mm)		
KD-6	6" (152 mm)	.006" a .125" (.15 a 3.18 mm)	Endurecido y rectificado	480V, 3 ph, 60 Hz



## SA, SB, SBX, SCX, SD

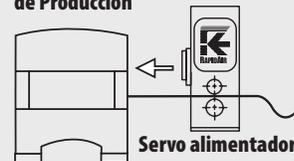
### ENDEREZADORAS MOTORIZADAS DE MATERIAL PARA UNA EXTRACCIÓN SUPERIOR DE CARRETES

Manejo sencillo. Las enderezadoras de alto rendimiento Rapid-Air son fáciles de manejar y capaces de procesar una gama excepcionalmente amplia de anchos y grosores de material. Combinan la extracción precisa del juego de carretes con un suministro suave del material. Fácil de carga y poner en marcha, están construidas con la robustez tradicional de Rapid-Air para un uso exigente y continuo.



# ENDEREZADORAS

Prensa o Máquina de Producción



Material en Espiral

Enderezador

Servo alimentador

## SELECCIÓN DEL MODELO Y DIMENSIONES

MODELO	MAX ANCHO DEL MATERIAL	RANGO EFECTIVO DE ENDEREZAMIENTO	VELOCIDAD MÁXIMA PULGADAS/MIN	POTENCIA DE ENTRADA DE AC NECESARIA
SA3	3" (76 mm)	.002" - .030" (.051 - .76 mm)	700" (1,778 cm)	1/4 hp, 115 vac, monofásico
SA3M			1,400" (3,556 cm)	1/2 hp, 115 vac, monofásico
SB4	4" (102 mm)	.003" - .050" (.076 - 1.27 mm)	700" (1,778 cm)	1/2 hp, 115 vac, monofásico
SB4M			1,400" (3,556 cm)	
SBX4	4" (102 mm)	.004" - .080" (.10 - 2.03 mm)	825" (2,100 cm)	3/4 hp, 115 vac, monofásico
SBX8	8" (203 mm)	.004" - .070" (.10 - 1.78 mm)		
SBX12	12" (305 mm)	.004" - .060" (.10 - 1.52 mm)		
SBX4M	4" (102 mm)	.004" - .080" (.10 - 2.03 mm)	1,650" (4,200 cm)	1 hp, 115 vac, monofásico
SBX8M	8" (203 mm)	.004" - .070" (.10 - 1.78 mm)		
SBX12M	12" (305 mm)	.004" - .060" (.10 - 1.52 mm)		
SCX6	6" (152 mm)	.006" - .100" (.15 - 2.54 mm)		
SCX12	12" (305 mm)	.006" - .090" (.15 - 2.29 mm)		
SCX18	18" (457 mm)	.006" - .080" (.15 - 2.03 mm)		
SCX24	24" (610 mm)	.006" - .065" (.15 - 1.65 mm)		
SCX6M	6" (152 mm)	.006" - .100" (.15 - 2.54 mm)		
SCX12M	12" (305 mm)	.006" - .090" (.15 - 2.29 mm)	1,650" (4,200 cm)	2 hp, 230 vac, monofásico
SCX18M	18" (457 mm)	.006" - .080" (.15 - 2.03 mm)		
SCX24M	24" (610 mm)	.006" - .065" (.15 - 1.65 mm)		
SCX6H	6" (152 mm)	.006" - .080" (.15 - 2.03 mm)		
SCX12H	12" (305 mm)	.006" - .070" (.15 - 1.78 mm)		
SCX18H	18" (457 mm)	.006" - .060" (.15 - 1.52 mm)	4,100" (10,400 cm)	3 hp, 230 vac, monofásico
SCX24H	24" (610 mm)	.006" - .055" (.15 - 1.40 mm)		
SD6	6" (152 mm)	.006" - .125" (.15 - 3.18 mm)		
SD12	12" (305 mm)			
SD18	18" (457 mm)			
SD24	24" (610 mm)			
			.006" - .090" (.15 - 2.29 mm)	

Margen de enderezamiento basado en acero de bajo carbono y grado comercial.

## RODILLOS MOTORIZADOS RAPID-ROLL

### UNA FUENTE DE TIRO IDEAL

Si no necesita capacidades de enderezamiento, pero sí una fuente de tiro para mantener un bucle libre para una alimentación consistente, Rapid-Roll es la respuesta. Existen muchos modelos diferentes para satisfacer las necesidades de materiales planos o de alambre.

MODELO	ANCHURA MÁXIMA DEL MATERIAL	MARGEN DE FUNCIONAMIENTO RECOMENDADO	VELOCIDAD MÁXIMA PULGADAS/MIN	POTENCIA DE ENTRADA DE AC NECESARIA
P1V	1-1/2" (38 mm)	.0005" - .075" (.0127 - 1.91 mm)	700" (1,778 cm)	1/4 hp, 115 vac, monofásico
P1M			1,400" (3,556 cm)	1/2 hp, 115 vac, monofásico
P4V	4" (102 mm)	.0005" - .060" (.0127 - 1.52 mm)	700" (1,778 cm)	1/4 hp, 115 vac, monofásico
P4M			1,400" (3,556 cm)	1/2 hp, 115 vac, monofásico
P1W	Alambre	Ø.024" - Ø.150" (.127 - 3.81 mm)	700" (1,778 cm)	1/4 hp, 115 vac, monofásico
P1WM			1,400" (3,556 cm)	1/2 hp, 115 vac, monofásico

## AMPLÍE SU CAPACIDADES DE ENDEREZAMIENTO

Dirección estándar de flujo del material. (De cara al control de la enderezadora) Las enderezadoras SA y SB fluyen de la izquierda a la derecha. SBX, SCX y SD



Las enderezadoras fluyen de derecha a izquierda. Todos los modelos están disponibles con sentido de flujo opuesto.

Especifíquelo al hacer el pedido. Convertible en fábrica.

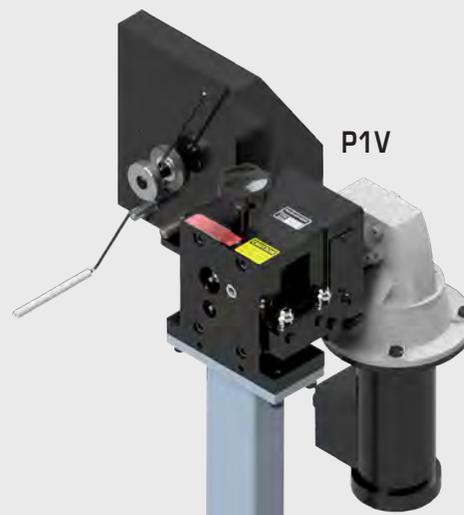
Rodillos en cascada de entrada/salida. Rodillos en cascada de entrada/salida totalmente ajustables disponibles para todos los modelos.

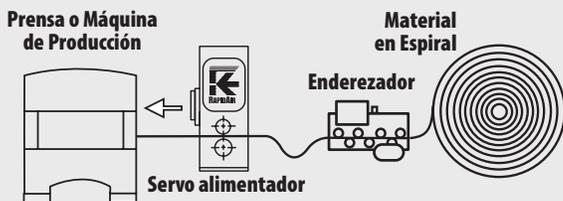
Brazo oscilante de alta resistencia opcional.

Brazo oscilante con contrapeso ajustable disponible para los modelos SCX y SD.

Controles de bucle opcionales.

Todos los modelos de enderezador están equipados con un conector externo que permite una conexión sencilla de los sistemas de control de bucle Rapid-Air.



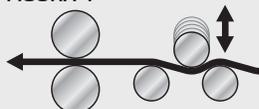


## ENDEREZADORA DE PLATINA PATENTADO

LAS ENDEREZADORAS RAPID-AIR SON INIGUALABLES PARA ENDEREZAR LAS ONDULACIONES, ELIMINAR EL SET DE BOBINAS, Y ESTABLECER LA CANTIDAD Y LA DIRECCIÓN DE LA CURVATURA

La enderezadora tradicional funciona ajustando verticalmente un rodillo de alisado entre dos rodillos opuestos, como se ilustra en la figura 1.

FIGURA 1



La figura 2 ilustra una posición adelantada del rodillo de alimentación con la consiguiente curva ascendente del material. La figura 3 ilustra una posición posterior del rodillo de alimentación con la consiguiente curva descendente del material.

FIGURA 2



FIGURA 3

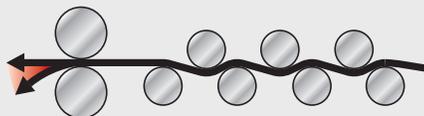


Se añaden rodillos adicionales para alisar mejor las ondulaciones del material, como se ilustra en las figuras 4 y 5.

FIGURA 4 - RUEDA HACIA DELANTE - CURVA HACIA ARRIBA



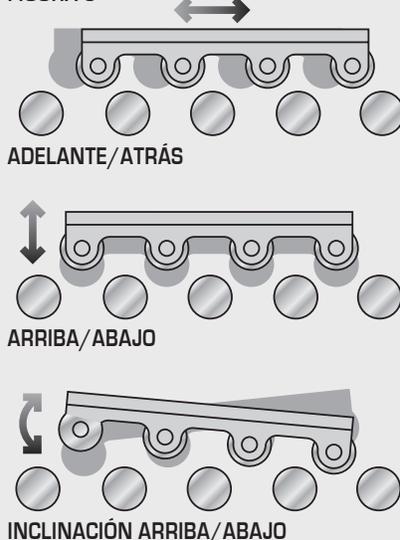
FIGURA 5 - RETROCEDE - CURVA HACIA ABAJO



### Ajuste del rodillo superior de seis vías:

Después de fabricar enderezadoras con rodillos ajustables verticalmente durante muchos años, Rapid-Air desarrolló y patentó la enderezadora de tipo platina ajustable como se ilustra en la Figura 6.

FIGURA 6



### Ventajas:

El alto grado de flexibilidad que ofrece el diseño de la platina ajustable proporciona un método de enderezado predecible para una amplia variedad de materiales y elimina gran parte de la "magia negra" de la configuración de la enderezadora en la sala de impresión.

### Diámetro del rodillo:

Cuanto menor sea el diámetro del rodillo de una enderezadora, mejor podrá eliminar las deformaciones de la tira de material. Pero este factor se

ve comprometido por la necesidad de rodillos más grandes en los modelos más anchos de planchas para evitar la flexión de los propios rodillos. Las enderezadoras Rapid-Air están diseñadas para optimizar todos los factores (incluido el número de rodillos, el diámetro y la posición) dentro de las capacidades y especificaciones de material publicadas para cada modelo.

### Tapa abatible contrapesada:

Rapid-Air fue pionera en utilizar la parte superior abatible para facilitar la limpieza de las bobinas y el enhebrado de una nueva tira de material. Para mayor comodidad y seguridad, cada parte superior está contrapesada y se mantiene en posición abierta hasta que se sujeta para su funcionamiento. Los ajustes del rodillo se mantienen cuando la parte superior está cerrada y bloqueada.

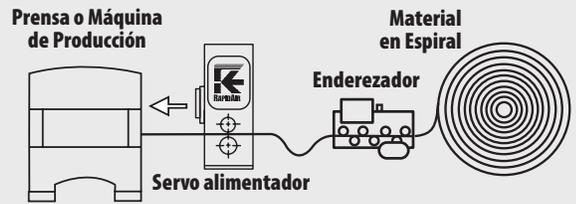
### Supera a las marcas de la competencia.

Dentro de las capacidades nominales de grosor, las enderezadoras Rapid-Air superarán a las marcas de la competencia que se basan en rodillos tradicionales ajustables verticalmente o las que tienen un simple ajuste de dos puntos en el banco, incluidas muchas de las variedades caras de 17 ó 21 rodillos.

Los indicadores de posición de los rodillos están incorporados en el lateral de la platina ajustable, lo que elimina la necesidad de indicadores de tipo dial.



# ENDEREZADORAS



## ■ ENDEREZADORAS SIN MOTOR

### AMPLÍE LA VERSATILIDAD DE UN RODILLO MOTORIZADO RAPID-ROLL

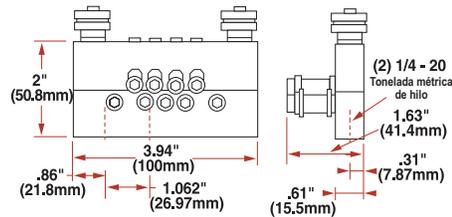
Dos modelos de enderezadora de material plano y tres modelos de enderezadora de alambre amplían la versatilidad de las unidades de potencia Rapid-Roll. Se puede hacer pasar el material a través de cada una de estas enderezadoras utilizando una unidad Rapid-Roll como fuente de tracción.

MODELO	RODILLO DIÁMETRO	RECOMENDADO MARGEN DE FUNCIONAMIENTO	ANCHURA MÁXIMA DEL MATERIAL
S0	.375" (9.53 mm)	.003" - .020" (.076 - .51 mm)	1/2" (12.7 mm)
S1	.718" (18.24 mm)	.005" - .035" (.127 - .89 mm)	1-1/2" (38 mm)

#### Modelo S0

- Material plano.
- 1 rodillo de guía de entrada.
- (7) Rodillos enderezadores de .375" (9.5mm) de diámetro.
- La unidad se separa en el centro para facilitar la carga.

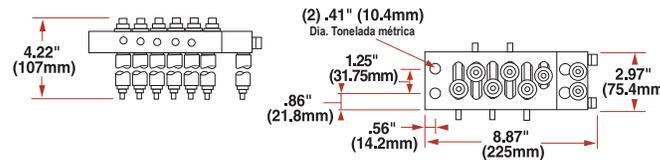
Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.



#### Modelo S1

- Material plano.
- 2 rodillos de guía de entrada.
- (6) .718" (18.2mm) diámetro rodillos enderezadores.

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.

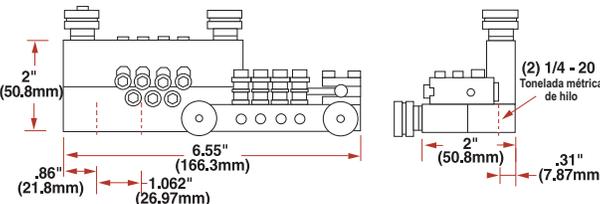


MODELO	DIÁMETRO DEL RODILLO	RECOMENDADO MARGEN DE FUNCIONAMIENTO
W0	.375" (9.53 mm)	.003" - .030" dia (.076 - .76 mm dia)
W1	.900" (22.86 mm)	.015" - .060" dia (.38 - 1.52 mm dia)
W2	1" (25.4 mm)	.050" - .150" dia (1.27 - 3.81 mm dia)

#### Modelo W0

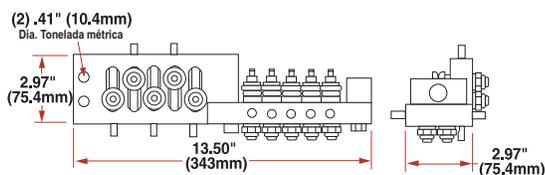
- Alambre.
- 14 rodillos de alambre ranurado enderezamiento en dos planos.
- Las unidades se separan fácilmente para recargar.

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.



#### Model W1 y W2

- Alambre.
- 10 rodillos de alambre ranurado para enderezamiento en dos planos.



Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.





# BOBINAS DE MATERIAL

## CARRETES SERIE 100

LA SELECCIÓN MÁS COMPLETA DISPONIBLE EN CUALQUIER FUENTE. MOTORIZADO Y NO MOTORIZADO. CENTROS REGULABLES Y FIJOS.

### Bobinas motorizadas.

Los carretes motorizados se han diseñado para facilitar el manejo con características estándar innovadoras como nuestro sistema de control proporcional. Este sistema patentado de gama alta cuenta con capacidad de velocidad variable, ajuste electrónico de la altura del bucle y control del alcance del brazo con detección de bucle.



**R24A  
CARRETE  
MOTORIZADO**



**R46NA  
CARRETE  
SIN MOTOR**

### \* no motorizado.

Los carretes sin motor están disponibles en todos los tamaños, 50 lb. (22 kg) de capacidad hasta 500 lb. (227 kg) de capacidad. Todos tienen frenos de arrastre mecánicos ajustables. Añadir NF para centro fijo no motorizado o NA para centro ajustable no motorizado.

MODELO	PESO MÁXIMO DE BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	ANCHURA MÁXIMA DEL MATERIAL	RANGO DE DIÁMETRO DE LA BOBINA	VELOCIDAD MÁXIMA (POTENCIA)	VELOCIDAD NOMINAL DE LÍNEA (POTENCIA)
<b>MOTORIZADO CON CENTRO AJUSTABLE</b>						
R23A	75 lb (34 kg)	18" (457 mm)	4" (102 mm)	3" - 12" (76 - 305 mm)	80 rpm	60 ft/min
R24A		24" (610 mm)				
R25A		30" (762 mm)				
R34A	150 lb (68 kg)	24" (610 mm)	4" (102 mm)	5" - 16" (127 - 406 mm)	50 rpm	64 ft/min
R35A		30" (762 mm)				
R36A		36" (915 mm)				
R45A	250 lb (114 kg)	30" (762 mm)	6" (152 mm)	9" - 20" (229 - 508 mm)	50 rpm	115 ft/min
R46A		36" (915 mm)				
R56A	500 lbs (227 kg)	36" (915 mm)	6" (152 mm)	9" - 20" (229 - 508 mm)	33 rpm	75 ft/min
R58A		48" (1,220 mm)				
<b>CENTRO FIJO MOTORIZADO</b>						
R23F	75 lb (34 kg)	18" (457 mm)	4" (102 mm)	3/4" (19 mm)	80 rpm	60 ft/min
R24F		24" (610 mm)				
R25F		30" (762 mm)				
R34F	150 lb (68 kg)	24" (610 mm)	4" (102 mm)	1-1/2" (38 mm)	50 rpm	64 ft/min
R35F		30" (762 mm)				
R36F		36" (915 mm)				
R45F	250 lb (114 kg)	30" (762 mm)	6" (152 mm)	1-1/2" (38 mm)	50 rpm	115 ft/min
R46F		36" (915 mm)				
R56F	500 lbs (227 kg)	36" (915 mm)	6" (152 mm)	1-3/4" (44.5 mm)	33 rpm	75 ft/min
R58F		48" (1,220 mm)				

# BOBINAS DE MATERIAL



## CARRETE HIDRÁULICO SIMPLE SERIE 100

El funcionamiento uniforme de nuestro carrete hidráulico se traduce en un rendimiento superior al manipular materiales delicados. La capacidad de tensado ligero ofrece una excelente alternativa para aplicaciones de rebobinado difíciles.

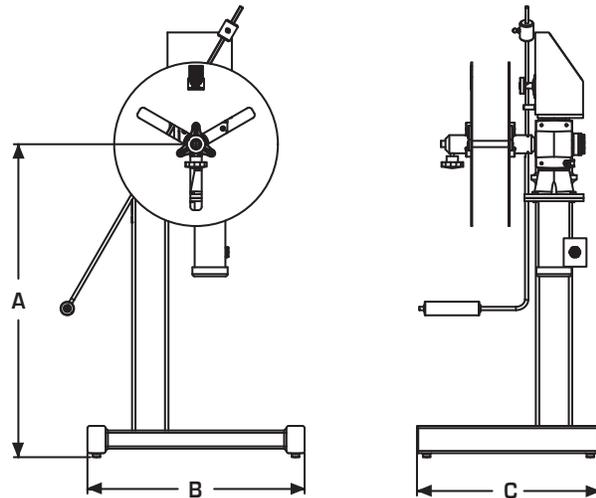


RH34F

MODELO	PESO MÁXIMO DE BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	ANCHURA MÁXIMA DEL MATERIAL	RANGO DE DIÁMETRO DE LA BOBINA	VELOCIDAD MÁXIMA (POTENCIA)
<b>CARRETE HIDRÁULICO CON CENTRO AJUSTABLE</b>					
RH34A	150 lb (68 kg)	24" (610 mm)	4" (102 mm)	5" - 16" (127 - 406 mm)	80 rpm
RH35A		30" (762 mm)			
RH36A		36" (915 mm)			
RH45A	250 lb (114 kg)	30" (762 mm)	6" (152 mm)	9" - 20" (229 - 508 mm)	80 rpm
RH46A		36" (915 mm)			
RH56A	400 lb (182 kg)	36" (915 mm)	6" (152 mm)	9" - 20" (229 - 508 mm)	70 rpm
RH58A		48" (1,220 mm)			

MODELO	PESO MÁXIMO DE BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	ANCHURA MÁXIMA DEL MATERIAL	DIÁMETRO DEL EJE CENTRAL	VELOCIDAD MÁXIMA (POTENCIA)
<b>CENTRO FIJO HIDRÁULICO</b>					
RH34F	150 lb (68 kg)	24" (610 mm)	4" (102 mm)	1-1/2" (38 mm)	80 rpm
RH35F		30" (762 mm)			
RH36F		36" (915 mm)			
RH45F	250 lb (114 kg)	30" (762 mm)	6" (152 mm)	1-1/2" (38 mm)	80 rpm
RH46F		36" (915 mm)			
RH56F	400 lb (182 kg)	36" (915 mm)	6" (152 mm)	1-3/4" (44.5 mm)	70 rpm
RH58F		48" (1,220 mm)			

MODELO	A	B	C
<b>BOBINAS MOTORIZADAS (CENTRO AJUSTABLE Y FIJO)</b>			
R23A(F)	34-7/16" (875 mm)	23-7/8" (607 mm)	20-1/8" (511 mm)
R24A(F)			
R25A(F)			
R34A(F)	34-7/16" (875 mm)	23-7/8" (607 mm)	25-1/8" (638 mm)
R35A(F)			
R36A(F)			
R45A(F)	34-7/16" (875 mm)	23-7/8" (607 mm)	25-1/8" (638 mm)
R46A(F)			
R56A(F)	34-7/16" (875 mm)	28" (711 mm)	25-1/8" (638 mm)
R58A(F)			
MODELO	A	B	C
<b>BOBINAS NO MOTORIZADOS (CENTRO AJUSTABLE Y FIJO)</b>			
R23NA(F)	32-3/4" (832 mm)	23-7/8" (607 mm)	20-1/8" (511 mm)
R24NA(F)			
R25NA(F)			
R34NA(F)	32-3/4" (832 mm)	23-7/8" (607 mm)	20-1/8" (511 mm)
R35NA(F)			
R36NA(F)			
R45NA(F)	32-3/4" (832 mm)	23-7/8" (607 mm)	20-1/8" (511 mm)
R46NA(F)			
R56NA(F)	34-7/16" (875 mm)	28" (711 mm)	25-1/8" (638 mm)
R58NA(F)			



MODELO	A	B	C
<b>BOBINAS HIDRÁULICAS (CENTRO AJUSTABLE Y FIJO)</b>			
RH34A(F)	33-3/4" (857 mm)	23-7/8" (607 mm)	20-1/8" (511 mm)
RH35A(F)			
RH36A(F)			
RH45A(F)	33-3/4" (857 mm)	23-7/8" (607 mm)	20-1/8" (511 mm)
RH46A(F)			
RH56A(F)	34" (864 mm)	23-7/8" (607 mm)	25-1/8" (638 mm)
RH58A(F)			

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.



# BOBINAS DE MATERIAL

## CARRETES SIMPLE SERIE 1000

MOTORIZADOS Y NO MOTORIZADOS. REGULABLES Y FIJOS. CON O SIN FRENOS.

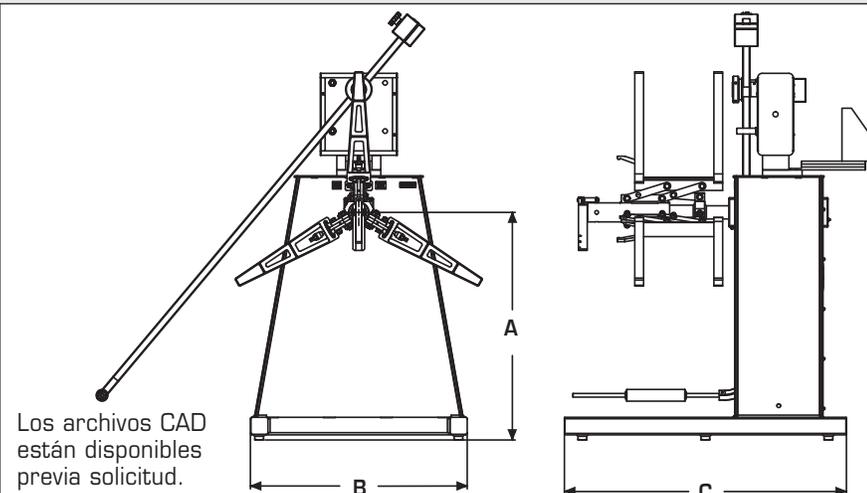
- Capacidades máximas 1,500-6,000 lb. (682-2727kg)
- Las placas de la bobina interior o los brazos de sujeción son opcionales tanto en los modelos de velocidad variable motorizados como en los no motorizados
- Brazos de sujeción opcionales
- Expansión hidráulica opcional



**RA4012  
CON SUJECIÓN  
NEUMÁTICA**

MODELO	PESO MÁXIMO DE LA BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	ANCHO MÁXIMO DEL MATERIAL	RANGO DE DIÁMETRO DE LA BOBINA	VELOCIDAD MÁXIMA (POTENCIA)	VELOCIDAD NOMINAL DE LÍNEA (POTENCIA)	TAMAÑO DEL MOTOR	CORRIENTE ALTERNA NECESARIA
<b>GABINETE DE CONTROL ÚNICO CENTRO AJUSTABLE</b>								
RA1512	1,500 lb (682 kg)	48" (122 cm)	12" (31 cm)	14" - 22" (36 - 56 cm)	23 rpm	84 ft/min	3/4 hp	115 vac monofásico
RA2506	2,500 lb (1,136 kg)	60" (152 cm)	6" (15 cm)	16" - 24" (41 - 61 cm)	23 rpm	96 ft/min	1 hp	115 vac monofásico
RA2512			12" (31 cm)					
RA2518			18" (46 cm)					
RA4012	4,000 lb (1,818 kg)	60" (152 cm)	12" (31 cm)	16" - 24" (41 - 61 cm)	23 rpm	96 ft/min	1-1/2 hp	230 vac monofásico
RA4018			18" (46 cm)					
RA4024			24" (61 cm)					
RA6012	6,000 lb (2,727 kg)	72" (183 cm)	12" (31 cm)	17" - 24" (46 - 61 cm)	17 rpm	75 ft/min	2 hp	230 vac monofásico
RA6018			18" (46 cm)					
RA6024			24" (61 cm)					

MODELO	PESO MAX DE BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	ANCHURA MÁXIMA DEL MATERIAL	Diámetro Interior DE LA BOBINA DIÁMETRO DE LA BOBINA	CORRIENTE ALTERNA NECESARIA
<b>GABINETE DE CONTROL ÚNICO CENTRO AJUSTABLE (FRENO DE ARRASTRE NEUMÁTICO NO MOTORIZADO)</b>					
RPA1512	1,500 lb (682 kg)	48" (122 cm)	12" (31 cm)	14" - 22" (36 - 56 cm)	RPA1512 115 vac, 60 hz monofásico
RPA2506	2,500 lbs (1,136 kg)	60" (152 cm)	6" (15 cm)	16" - 24" (41 - 61 cm)	
RPA2512			12" (31 cm)		
RPA2518			18" (46 cm)		
RPA4012	4,000 lb (1,818 kg)	60" (152 cm)	12" (31 cm)	16" - 24" (41 - 61 cm)	RPA2506 hasta RPA6024 230 vac, 60hz monofásico
RPA4018			18" (46 cm)		
RPA4024			24" (61 cm)		
RPA6012	6,000 lb (2,727 kg)	72" (183 cm)	12" (31 cm)	17" - 24" (46 - 61 cm)	si está equipado con expansión hidráulica
RPA6018			18" (46 cm)		
RPA6024			24" (61 cm)		
<b>GABINETE DE CONTROL ÚNICO CENTRO AJUSTABLE (FRENO MECÁNICO NO MOTORIZADO)</b>					
RMA1512	1,500 lb (682 kg)	48" (122 cm)	12" (31 cm)	14" - 22" (36 - 56 cm)	—



Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.

MODELO	A	B	C
<b>GABINETE DE CONTROL ÚNICO CENTRO AJUSTABLE</b>			
RA1512	38-7/8" (987 mm)	37" (940 mm)	48-1/8" (1222 mm)
RA2506	39-7/8" (1013 mm)	45" (1143 mm)	60-1/8" (1527 mm)
RA2512			
RA2518			
RA4012	39-7/8" (1013 mm)	45" (1143 mm)	60-1/8" (1527 mm)
RA4018			
RA4024			
RA6012	42-7/8" (1089 mm)	58" (1473 mm)	71-3/4" (1822 mm)
RA6018			
RA6024			

# BOBINAS DE MATERIAL ESPECIALIZADAS



## SERIE 100 NO MOTORIZADO BOBINA ÚNICA CON ENDEREZADORA

AHORRE ESPACIO DE PISO Y MAXIMICE LA PRODUCCIÓN CON UN RAPID-AIR COMBINACIÓN DE CARRETE Y ENDEREZADORA. NO MOTORIZADO.

Capacidades máximas  
150-500 lb.  
(68-227kg).

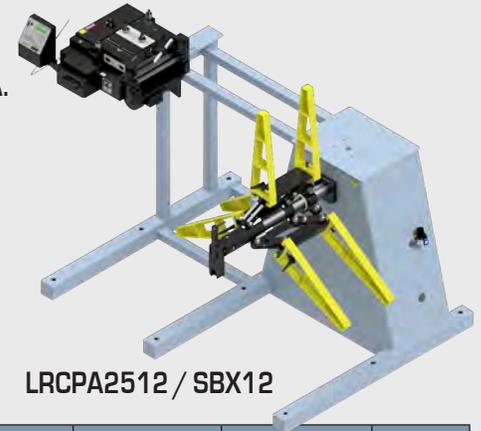


R36NA / SB4

MODELO	PESO MÁXIMO DE BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	ANCHURA MÁXIMA DEL MATERIAL
<b>ENROLLADOR/ENDEREZADOR CON SB4</b>			
R34NA/SB4	150 lb (68 kg)	24" (610 mm)	4" (102 mm)
R35NA/SB4		30" (762 mm)	
R36NA/SB4		36" (915 mm)	
R45NA/SB4	250 lb (114 kg)	30" (762 mm)	4" (102 mm)
R46NA/SB4		36" (915 mm)	
R56NA/SB4	500 lb (227 kg)	36" (915 mm)	4" (102 mm)
R58NA/SB4		48" (1,220 mm)	

## SERIE 1000 NO MOTORIZADO BOBINA ÚNICA CON ENDEREZADORA

NO MOTORIZADO  
CARRETE Y  
MOTORIZADO  
ENDEREZADORA.  
SUMINISTRO DE DERECHA O IZQUIERDA.



LRCPA2512 / SBX12

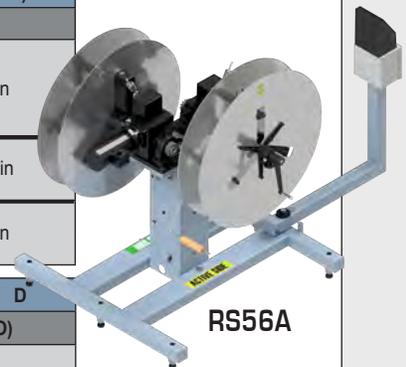
MODELO DE CENTRO AJUSTABLE	FRENO DE ARRASTRE	PESO MÁXIMO DE BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	MAX MATERIAL ANCHO
<b>CARRETE SIMPLE SIN MOTOR CON ENDEREZADOR</b>				
LCRPA1512/SBX8	Aire	1,500 lb (682 kg)	48" (122 cm)	8" (15 cm)
LCRPA1512/SBX12	Aire			12" (31 cm)
LCRPA2506/SCX6	Aire	2,500 lbs (1136 kg)	60" (152 cm)	6" (15 cm)

## CARRETES GIRATORIOS DOBLES SERIE 100

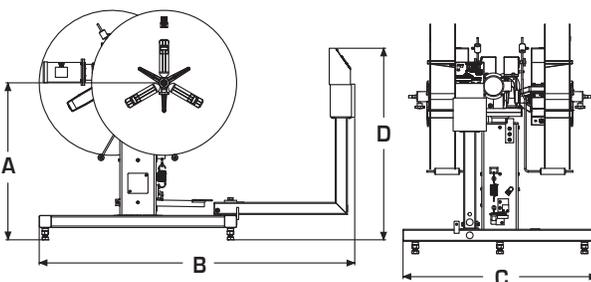
AHORRE UN VALIOSO TIEMPO DE PRODUCCIÓN CON LOS ENROLLADORES GIRATORIOS DOBLES CON Y SIN MOTOR.

Capacidades máximas 150-500 lb. (68-227kg).

MODELO	PESO MÁXIMO DE BOBINA (POR LADO)	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	ANCHURA MÁXIMA DEL MATERIAL	RANGO DE DIÁMETRO DE LA BOBINA	VELOCIDAD MÁXIMA (POTENCIA)	VELOCIDAD NOMINAL DE LÍNEA (POTENCIA)
<b>MOTORIZADO CON CENTRO AJUSTABLE</b>						
RS34A	150 lb (68 kg)	24" (610 mm)	4" (102 mm)	5" - 16" (127 - 406 mm)	50 rpm	64 ft/min
RS35A		30" (762 mm)				
RS36A		36" (915 mm)				
RS45A	250 lb (114 kg)	30" (762 mm)	6" (152 mm)	9" - 20" (229 - 508 mm)	50 rpm	115 ft/min
RS46A		36" (915 mm)				
RS56A	500 lbs (227 kg)	36" (915 mm)	6" (152 mm)	9" - 20" (229 - 508 mm)	33 rpm	75 ft/min
RS58A		48" (1,220 mm)				



RS56A



MODELO	A	B	C	D
<b>DOBLE RÓTULA (CENTRO AJUSTABLE Y FIJO)</b>				
R34A(F)	37-7/8" (962 mm)	78-5/16" (1989 mm)	48-1/8" (1222 mm)	47-9/16" (1208 mm)
R35A(F)		78-5/16" (1989 mm)	48-1/8" (1222 mm)	47-9/16" (1208 mm)
R36A(F)		78-5/16" (1989 mm)	48-1/8" (1222 mm)	47-9/16" (1208 mm)
R45A(F)	39" (991 mm)	78-5/16" (1989 mm)	48-1/8" (1222 mm)	47-9/16" (1208 mm)
R46A(F)		78-5/16" (1989 mm)	48-1/8" (1222 mm)	47-9/16" (1208 mm)
R56A(F)	39" (991 mm)	78-5/16" (1989 mm)	48-1/8" (1222 mm)	47-9/16" (1208 mm)
R58A(F)		78-5/16" (1989 mm)	48-1/8" (1222 mm)	47-9/16" (1208 mm)

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.



# BOBINAS DE MATERIAL ESPECIALIZADAS

## CARRETES GIRATORIOS DOBLES SERIE 1000

PARA LA MANIPULACIÓN DE BOBINAS PESADAS. VELOCIDAD VARIABLE CON Y SIN MOTOR. EXPANSIÓN Y FRENOS HIDRÁULICOS.

- Capacidades máximas 1,500-6,000 lb. (682-2727kg)
- Los placas de la bobina interior o los brazos de sujeción son opcionales tanto en los modelos con motor de velocidad variable como en los no motorizados
- Brazos de sujeción opcionales
- Expansión hidráulica opcional

RHSPA4012  
CON GIRO  
MOTORIZADO



## EMBOBINADORAS

PERMITE EL SUMINISTRO DESDE EL LADO DE LA PRENSA O DESDE LA PARTE TRASERA DE LA BOBINA

MODELO	PESO MÁXIMO DE BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	MIN OD DE BOBINA	MAX MATERIAL ANCHO	VELOCIDAD NOMINAL DE LÍNEA (IN/MIN)	TAMAÑO DEL MOTOR
CARRETE SIMPLE SIN MOTOR CON ENDEREZADOR						
RD317S	3,000 lbs (1361 kg)	40" (1016 mm)	18" (457 mm)	17" (457 mm)	2,400" (60m)	1/2 hp
RD417M	4,000 lbs (1814 kg)				3,600" (91m)	1 hp

Se pueden añadir planchas o rodillos de potencia para ahorrar espacio.

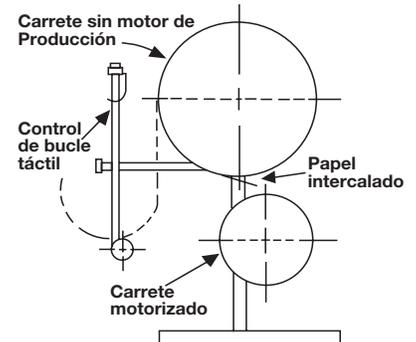
RD3175



## MULTICABEZAL MODULAR COMBINACIONES DE CARRETES

COMBINACIONES DE CARRETES MULTICABEZAL PROPORCIONA SUMINISTRO, CAPACIDADES DE REBOBINADO Y PROTECCIÓN ENTRE HOJAS

Se puede instalar cualquier número de configuraciones multicabezal para adaptarse a sus necesidades de fabricación. Consulte con la fábrica para arreglos especiales.



Típica configuración de doble bobina cuando se requiere papel intercalado.

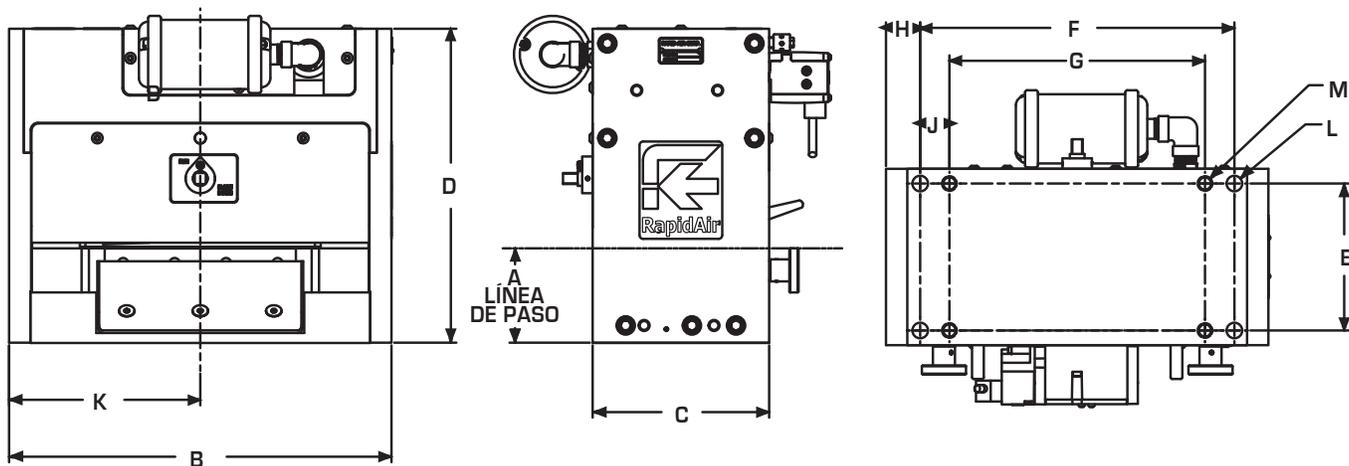
# CORTADORAS

## ■ CORTADORA OSCILANTE (FSC)

Rapid-Air ofrece una gama completa de cizallas neumáticas que proporcionan una flexibilidad de aplicación y una eficacia excepcionales en la gestión de sus trabajos rutinarios o especiales de cizallado y corte a medida.



MODELO	ANCHO MÁXIMO DE MATERIAL	CAPACIDAD MÁXIMA DE ESPESOR	APERTURA PARA LA HOJA DE LA CUCHILLA	FUERZA MÁXIMA A 100 PSI
<b>ESPECIFICACIONES DE LA CORTADORA OSCILANTE PARA MATERIALES PLANOS</b>				
FSC4	4" (102 mm)	.040" (1.02 mm)	.150" (3.81 mm)	1,200 lb (545 kg)
FSC6	6" (152 mm)	.046" (1.17 mm)	.180" (4.57 mm)	2,000 lbs (509 kg)
FSC12	12" (305 mm)	.068" (1.73 mm)	.100" (2.54 mm)	4,000 lb (1,818 kg)
FSC18	18" (457 mm)	.080" (2.03 mm)	.180" (4.57 mm)	3,000/6,000 lb (1,365/2,727 kg)
FSC24	24" (610 mm)	.090" (2.29 mm)	.090" (2.29 mm)	4,000/8,000 lb (1,818/3,636 kg)



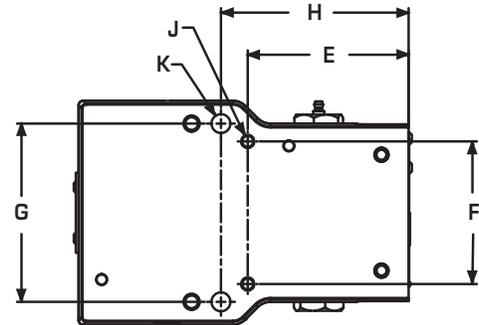
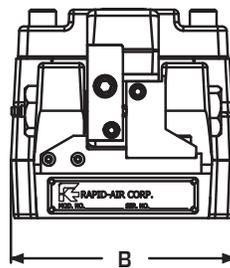
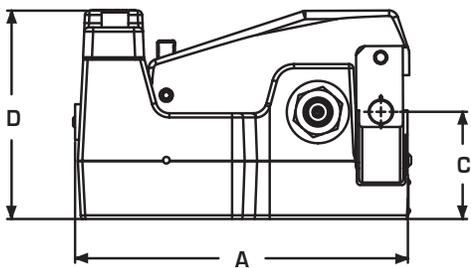
MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	TAMAÑO DEL TORNILLO L	TAMAÑO DEL ORIFICIO ROSCADO M
<b>DIMENSIONES DE LA CORTADORA OSCILANTE PARA MATERIALES PLANOS</b>												
FSC4	3.22" (82 mm)	10-7/16" (265 mm)	6" (152 mm)	10-11/16" (271 mm)	5" (127 mm)	8" (203 mm)	6" (152 mm)	1-1/4" (32 mm)	1"	5-1/4" (133 mm)	1/2"	1/2-13
FSC6		13" (330 mm)				10-11/16" (271 mm)	8-11/16" (221 mm)	1-3/16" (30 mm)		6-1/2" (165 mm)		
FSC12	4.44" (113 mm)	22" (559 mm)	7" (178 mm)	13-13/16" (351 mm)	6" (152 mm)	17" (432 mm)		2-1/2" (64 mm)		11" (279 mm)	5/8"	3/4-10
FSC18	6.95" (177 mm)	29" (737 mm)	10-3/4" (273 mm)	20-9/16" (522 mm)	9-1/4" (235 mm)	25" (635 mm)	—	2"		14-1/2" (368 mm)		
FSC24		35" (889 mm)				31" (787 mm)				17-1/2" (445 mm)		

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.

## ■ CORTADORAS DE BRAZO PIVOTANTE



MODELO	ANCHO MÁXIMO DEL MATERIAL	CAPACIDAD MÁXIMA DE ESPESOR	APERTURA PARA LA HOJA DE LA CUCHILLA	FUERZA MAX
<b>ESPECIFICACIONES DE LA CORTADORA PIVOTANTE</b>				
SCR125	1-1/4" (32 mm)	.040" (1.02 mm)	.135" (3.43 mm)	1,400 lb (636 kg)
SCL125				
RSC14		.170" dia. (4.32 mm dia.)	.200" (5.08 mm)	1,400 lb (636 kg)
RSC25		.188" (4.75 mm)	.312" (7.92 mm)	2,500 lbs (1136 kg)



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	TAMAÑO DEL TORNILLO K	TAMAÑO DEL ORIFICIO ROSCADO J
<b>DIMENSIONES DE LA CORTADORA PIVOTANTE</b>										
SCR125	7-15/16"	5-3/4"	3"	5-1/2"	3-13/16"	4"	4-11/16"	4-1/2"	3/8"	3/8-16
SCL125										
RSC14	8-1/8"	5-3/4"	3"	5-1/2"	3-7/8"	4"	4-11/16"	4-9/16"	3/8"	3/8-16
RSC25	9-5/16"	6-1/4"		5-7/8"	4-1/2"	4"	5"	5-1/4"	1/2"	

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.

## MÁQUINAS C-T-L

**CORTE DE MATERIAL PRECISO Y AUTOMATIZADO PARA TRABAJOS REPETITIVOS DE ALTA VELOCIDAD Y GRAN VOLUMEN**

Líneas CTL disponibles para anchuras de hasta 24". Consulte con la fábrica según sus necesidades.

- Alimentador para CTL
- Servo Alimentador CTL
- Servo Enderezador CTL
- Servo para Cable CTL



FSC12S + 112T CTL

## CONTROLES DE BUCLE

**EL SISTEMA DE CONTROL DE BUCLE ELECTRÓNICO PROPORCIONAL ES ESTÁNDAR EN LOS MODELOS MOTORIZADOS (EXCEPTO CARRETES HIDRÁULICOS SERIE 100)**

### MODELO RS3

**Ultrasonidos opcionales control de bucle sin contacto**  
Ajusta automáticamente la velocidad de funcionamiento para mantener un bucle libre para una alimentación uniforme y adaptar el flujo de material a una velocidad de línea requerida. Sin piezas móviles, sin contacto de material, sin brazo de detección de bucle, acoplamiento mecánico u otro hardware. Funciona con la misma precisión tanto para materiales conductores como no conductores.



**Puerto de control de bucle externo incluido con todos los bobinas y enderezadores motorizados**

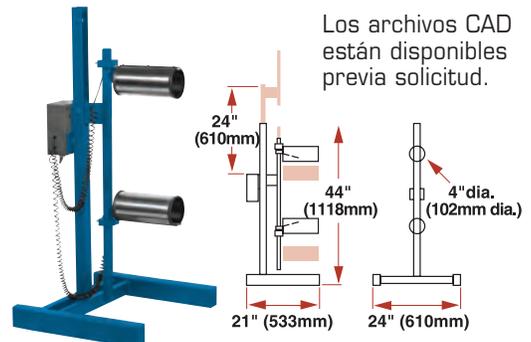
Nuestro control de bucle estándar para los productos de alimentación Rapid-Air es una unidad de control con pantalla digital. Este control proporcional muy flexible permite un ajuste preciso de la velocidad, el ángulo del bucle y la altura del bucle. Un sensor de bucle remoto o externo puede conectarse directamente a este mando como control de bucle alternativo.



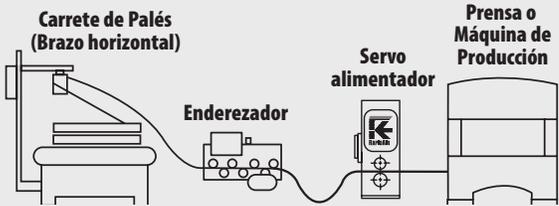
### MODELO RTB

**Control electrónico opcional del bucle del sistema hi-lo touch**

El sistema Rapid-Touch funciona sin necesidad de utilizar un brazo sensor de material, detectando la posición superior e inferior del material conductor. Para su uso con material no conductores, se suministra una sonda ajustable en el interior de los sensores flexibles de gran diámetro. A medida que el material oscila entre los sensores, un controlador de estado sólido ajusta automáticamente la velocidad de línea más uniforme para un funcionamiento continuo y cambia esta velocidad para adaptarse a los requisitos variables.



Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.



# PALETS DE BOBINAS

## BRAZO HORIZONTAL

CON O SIN ENDEREZADOR. SOLUCIÓN DE BAJO COSTE CON BRAZO HORIZONTAL CON SENSOR.

La desbobinadora de palés de bajo coste ideal. Fácil de montar y enhebrar. El rodillo guía de material de movimiento libre busca automáticamente la mejor posición para la transición y el guiado del material.



MODELO	PESO MÁXIMO DE LA BOBINA	MAX DIÁMETRO EXTERIOR DE BOBINA	MAX ANCHODEL MATERIAL	MAX ESPESOR DEL MATERIAL	ALTURA MÁXIMA DE LA BOBINA	VELOCIDAD MÁXIMA	TAMAÑO DEL MOTOR	ALIMENTACIÓN DE C.A. NECESARIA
PMDH35	3,500 lb (1591 kg)	36" (914 mm)	4" (101 mm)	.050" (1.27 mm)	30" (762 mm)	20 rpm	1 hp	115 vac monofásico
PMDH50	5,000 lbs (2272 kg)	50" (1270 mm)	6" (152 mm)					
PMDH100	10,000 lb (4545 kg)						2 hp	230 vac monofásico

### PMDH35

MODELO	A	B	C	D
PMDH35	62" (1575 mm)	64-1/2" (1638 mm)	33-3/4" (857 mm)	37" dia (940 mm)

### PMDH50 & PMDH100

MODELO	A	B	C	D
PMDH50	64" (1626 mm)	68-3/4" (1746 mm)	57-1/2" (1461 mm)	51" dia (1295 mm)
PMDH100				

Los archivos CAD están disponibles previa solicitud.

## ■ REQUERIMIENTOS ESPECIALES

OFRECEMOS SOLUCIONES MECÁNICAS Y PROGRAMACIÓN. PÓNGASE EN CONTACTO CON LA FÁBRICA PARA SOLICITUDES ESPECIALES.  
SALES@RAPIDAIR.COM



FABRICADO Y  
ENSAMBLADO EN LOS  
EE. UU. DESDE 1959

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO:

Todas las especificaciones de los productos están sujetas a cambios sin previo aviso. Rapid-Air Corp. proporcionará datos técnicos y especificaciones actualizadas en cualquier producto previa solicitud por escrito.

## LOS EQUIPOS DE ALIMENTACIÓN Y MANIPULACIÓN DE BOBINAS MÁS FIABLES DEL MERCADO



RAPID-AIR CORP. • 4601 Kishwaukee Street • Rockford, IL 61109-2925

Teléfono: (815) 397-2578 • Fax: (815) 398-3887 • Página web: [www.rapidair.com](http://www.rapidair.com) • Correo electrónico: [sales@rapidair.com](mailto:sales@rapidair.com)

12/2023 © Rapid-Air Corporation